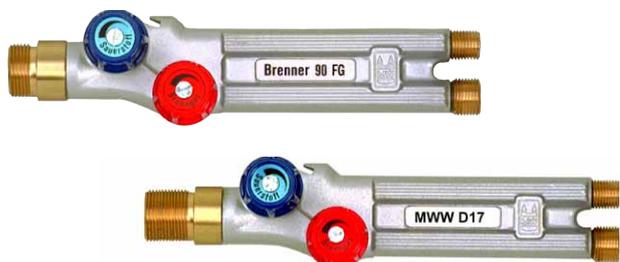
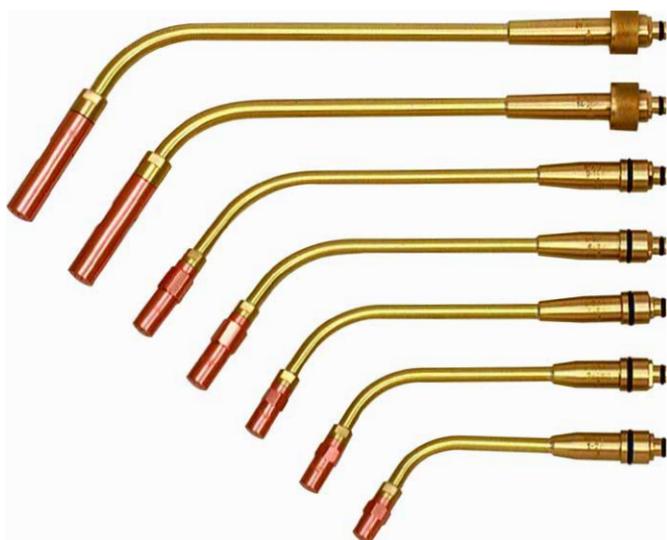


Produktkatalog

Autogentechnik



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik

„Made in Germany“ seit mehr als 75 Jahren

Wir fertigen seit über 75 Jahren mit Know-How und Leidenschaft Autogen-Schweiß- und Schneidgeräte. Damit sind wir Ihr idealer Partner für hochwertige Autogentechnikprodukte sowie individuelle Sonder- und Einzelanfertigungen.

Unser Produktprogramm umfasst Geräte und Zubehör zum Schweißen, Brennschneiden, Flammwärmern, Flammlöten und Lohnfertigung.

In unserem mittelständigen, familiengeführten Unternehmen erfolgt die Produktion mithilfe modernster CNC-Maschinen und einer Fertigung am Standort Bennewitz OT Deuben - nahe der Stadt Leipzig. Damit sind kurze Lieferzeiten und eine hohe Qualität, „Made in Germany“, garantiert.

Kontakte

Für Ihre Anfrage stehen wir jederzeit gern zur Verfügung.

Unsere Mitarbeiter freuen sich auf Ihre Anfragen. Bitte wenden Sie sich für Bestellungen und Informationen direkt an die zuständige Abteilung.

Unsere Verkaufsabteilung ist wochentags von 8:00 bis 16:00 Uhr für Sie erreichbar. Gerne können Sie uns auch eine E-Mail zusenden.

		Telefon	E-Mail
Zentrale		+49 (3425) 8912-0	info@mw-wurzen.de
Verkaufsabteilung	Innendienst	+49 (3425) 8912-18	verkauf@mw-wurzen.de
	Innendienst	+49 (3425) 8912-23	
Technik	Technischer Leiter	+49 (3425) 8912-14	technik@mw-wurzen.de

Inhaltsverzeichnis

Schweißer, Löt-, Richtbrenner und Schneidbrenner

Schweißkästen und Zubehör	Seite 4
Schneidbrenner und Einsätze bis 300 mm Schneidbereich	Seite 8
Schneidbrenner und Einsätze bis 500 mm Schneidbereich	Seite 18

Brennereinsätze und Griffstücke

Schweiß-, Löt-, Richtbrennereinsätze und Düsen	Seite 20
Anwärmeinsätze und Wärmdüsen	Seite 23
Flammstrahleinsätze	Seite 26
Richtbrennereinsätze und Düsen	Seite 27

Griffstücke, Zubehör und Reparaturwerkzeuge	Seite 28
Maschinenschäfte, Einstellventile	Seite 30
Anwärm- und Hartlötsets	Seite 31

Autogenbrenner mit 17 mm-Schaft

Schweißkästen, Griffstücke, Schneidbrenner und Einsätze bis 300 mm Schneidbereich	Seite 32
Schweiß- und Anwärmeinsätze	Seite 36

Schläuche, Sicherheitseinrichtungen und Zubehör

Doppel-, Zwillingschläuche und Schlauchtüllen	Seite 38
Zubehör für Gasschläuche und Sicherheitseinrichtungen	Seite 39

Druckminderer und Zubehör

Flaschendruckminderer	Seite 40
Einzelmanometer und Druckmindererzubehör	Seite 41
Druckminderer für Entnahmestellen und Kleindruckregler	Seite 41



Schweißerkasten Grundausrüstung



Geeignet zum Schweißen (nur für Brenngas Acetylen), Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Schweißeinsätze
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Stahlblechkasten 320 x 220 x 70 mm

Technische Daten

- mit Flaschenwagen verwendbar
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen, Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Brenngas	Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
Acetylen	0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	00110
Acetylen	0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	Brenner 90 W	00110G
Acetylen	1 – 9 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	00110(A)
Propan	0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	00110/P
Propan	0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	Brenner 90 W	00110G/P
Propan	1 – 9 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	00110A/P

Schweißerkasten Grundausrüstung mit Schneideinsatz für gasemischende Düsen



Geeignet zum Schweißen (nur für Brenngas Acetylen), Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Schweißeinsätze
- 3 Brennschneiddüsen AGN bzw. PNME bei Propan
- 1 gasemischer Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- mit Flaschenwagen verwendbar
- Schweißeinsätze mit Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen, Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Brenngas	Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
Acetylen	0,5 – 6 mm	10 – 60 mm	MWW 520/1	00110/GM
Acetylen	1 – 9 mm	10 – 60 mm	MWW 520/1	00110/GM/A
Propan	0,5 – 6 mm	10 – 60 mm	MWW 520/1	00110/GMP
Propan	1 – 9 mm	10 – 60 mm	MWW 520/1	00110/GMAP

Schweißerkasten UAG



Geeignet zum Schweißen (nur für Brenngas Acetylen), Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 6 bzw. 8 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz 90° mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißbrille
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Gasanzünder
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen, Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Brenngas	Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
Acetylen	0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	20011
Acetylen	0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	Brenner 90 W	20011G
Acetylen	0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	MWW 520/1	20011A
Propan	0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	20011/P
Propan	0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	Brenner 90 W	20011G/P
Propan	0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	MWW 520/1	20011A/P

Schweißerkasten UAG – 90° gebogen



Geeignet zum Schweißen (nur für Brenngas Acetylen), Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 6 bzw. 8 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz 90° gebogen mit Spindelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißbrille
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Gasanzünder
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen, Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Brenngas	Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
Acetylen	0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	00111
Acetylen	0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	MWW 520/1	00111A
Propan	0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	00111/P
Propan	0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	MWW 520/1	00111A/P

Schweißerkasten für Propan



Geeignet zum Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten.

Bestehend aus

- 1 Griffstück Brenner 90 FG
- 4 Löt- / Wärmeinsätze
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Schweißbrille
- 1 Düsenbehälter
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- mit Flaschenwagen verwendbar
- Injektorprinzip
- Brenngas: Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560):
Sauerstoff G 1/4, Propan G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 9 mm	5 – 100 mm	Brenner 90 FG	

Schweißerkasten Propan-Universal



Bitte beachten Sie, dass dieses Gerät ausschließlich für die Verwendung mit Sauerstoff / Propan einsetzbar ist. Beim Schweißen muss mit mangan-siliziumhaltigem Zusatzwerkstoff gearbeitet werden.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Schweißensätzen mit Wärmestauer
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Schweißbrille
- 1 Düsenbehälter
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- mit Flaschenwagen verwendbar
- Injektorprinzip
- Brenngas: Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560):
Sauerstoff G 1/4, Propan G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 9 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	00213

Zubehör für Schweißarbeiten



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Mehrfachschlüssel	mit 8 Schlüsselweiten von SW 8 bis SW 24	40480
Schweißerbrille	mit dunklen Gläsern	00070
Schweißerbrille	mit klappbaren Gläsern (dunkle und helle Gläser)	00075
Gasanzünder	mit Flachfeile, inklusive Zündstein	00060
Gasanzünder	mit Walzenfeile, inklusive Zündstein	00065
Düsenreinigungsset	zum Reinigen der Schweißdüsen	03031

Ausrüstungsset zu Schweiß- und Schneidgeräten



Bestehend aus

- 1 Schlauchpaket mit wahlweise 10 m oder 20 m (Zwillingsschlauch Sauerstoff / Acetylen – 6 mm / 9 mm)
- je 1 Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen
- je 1 Rückschlagsicherung für Sauerstoff und Acetylen

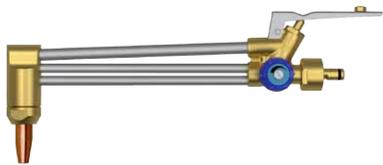
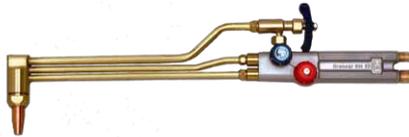
Typ	Bestell-Nr.
Set mit 10 m Schlauch	60901
Set mit 20 m Schlauch	60903

StableCut zur gleichmäßigen Führung beim Schneiden



- gleichmäßige Führung des Handschneidbrenners und damit eine sehr exakte Schnittgüte horizontal, vertikal und überkopf
- Adapter zur Verwendung mit MWW-Geräten wird benötigt
- Einhandbedienung
- kontrollierte Schneidgeschwindigkeit durch Zahnstangenmechanik
- starke Magnete fixieren variable Führungsschienen stabil auf dem Werkstück

Typ	Bestell-Nr.
StableCut Basis Kit	60195
Führungsschiene 400 mm	60196/15
Führungsschiene 600 mm	60196/24
Adapter D24 - zur Verwendung mit MWW-Geräten	60197/1
zuschaltbarer Magnet, zur optionalen Montage an StableCut-Schienen (pro Schiene mind. 2 Stk. benötigt)	60197/6



Handschneidbrenner GM 93

- Schneidbereich: 3 – 300 mm
- arbeitet mit gasemischenden Düsen (z.B. AGN oder PNME)
- durch hohe Rückzündsicherheit für robuste Arbeiten bestens geeignet
- die gasemischende Düse ist **nicht** im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH



Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90°	ca. 480 mm	10300
	ca. 600 mm	10300/60
	ca. 900 mm	10300/90
70°	ca. 480 mm	11300
	ca. 600 mm	11300/60
	ca. 900 mm	11300/90
gestreckt	ca. 900 mm	12300/90

Schneideinsatz für gasemischende Düsen

- Schneidbereich: bis 200 mm
- arbeitet mit gasemischenden Düsen (z.B. AGN oder PNME)
- durch hohe Rückzündsicherheit für robuste Arbeiten bestens geeignet
- die gasemischende Düse ist **nicht** im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

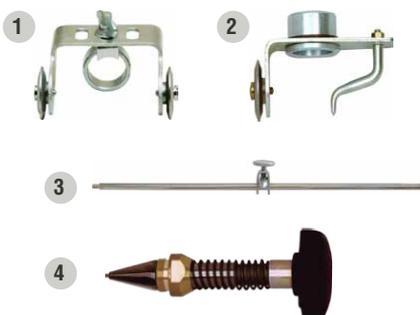
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W



Ausführung	Rohrausführung	Bestell-Nr.
Hebelventil	mit Edelstahlrohren	10350H
Hebelventil	mit Messingrohren	10360H

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Kopfmutter	zur Befestigung der Schneiddüse am Kopf	10700

Zubehör für GM 93 und Schneideinsatz



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1 Führungswagen (Ø 28 mm)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35730
2 Rundführung (Ø 28 mm)	zum Schneiden von Radien	35780
3 Zirkel für Führungswagen	zum Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm	24500
4 Konusreibwerkzeug	zum Nachreiben des Düsendichtses am Brennerkopf	03040
Konusreibwerkzeug	wie 03040, aber hand- und maschinengeführt	03040/1

Gasemischende Düsen AGN für Acetylen



Schneidbereich	Bestell-Nr.	Schneidbereich	Bestell-Nr.
3 – 10 mm	41510	40 – 60 mm	41540
10 – 25 mm	41520	60 – 100 mm	41550
25 – 40 mm	41530	100 – 200 mm	41560

Schneidbereich [mm]	3 – 10	10 – 25	25 – 40	40 – 60	60 – 100	100 – 200
Sauerstoffdruck [bar] *	2,4	2,7	3,5	4,0	4,7	5,5
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,31 – 0,51	0,34 – 0,62	0,42 – 0,80	0,57 – 0,85	0,85 – 1,22	1,08 – 1,56
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,85	1,85	4,53	7,08	10,62	14,72
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,28 – 0,48	0,34 – 0,57	0,40 – 0,71	0,51 – 0,80	0,80 – 1,10	0,99 – 1,42

Gasemischende Düsen PNME für Propan, Methan



Schneidbereich	Bestell-Nr.	Schneidbereich	Bestell-Nr.
10 – 25 mm	41522	40 – 60 mm	41542
25 – 40 mm	41532	60 – 150 mm	41552

Schneidbereich [mm]	10 – 25	25 – 40	40 – 60	60 – 150
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0 – 4,5	4,0 – 5,0	4,5 – 5,5	5,0 – 6,0
Brenngasdruck [bar] *	0,3	0,3	0,3	0,3
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,90 – 1,30	1,10 – 2,40	1,36 – 2,40	1,55 – 2,40
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	3,2	5,2	7,4	13,6
Brenngasverbrauch [m³/h]	0,22 – 0,30	0,28 – 0,60	0,34 – 0,60	0,40 – 0,60

Gasemischende Düsen System Coolex



Schneidbereich	Bestell-Nr.		Schneidbereich	Bestell-Nr.	
	Acetylen	Propan/Methan		Acetylen	Propan/Methan
bis 50 mm	41410	41412	100 – 200 mm	41430	41432
50 – 100 mm	41420	41422	200 – 300 mm	41440	41442

Schneidbereich [mm]	bis 50	50 – 100	100 – 200	200 – 300
Sauerstoffdruck [bar] *	1,0 – 3,1	1,8 – 4,9	4,2 – 7,4	4,3 – 7,3
Acetylendruck [bar] *	0,3 – 0,8	0,3 – 0,8	0,5 – 0,8	0,5 – 0,8
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	3,2 – 6,3	6,4 – 12,4	14,5 – 23,0	24,0 – 35,7
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,74	1,05	1,2	1,3

Schneidbereich [mm]	bis 50	50 – 100	100 – 200	200 – 300
Sauerstoffdruck [bar] *	4,0	5,0	7,0	8,0
Brenngasdruck [bar] *	1,0	1,0	1,0	1,0
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	9,5	15,0	31,4	49,2
Brenngasverbrauch [m³/h]	0,9	1,25	1,6	2,3

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneideinsatz MWW 520/1



Technische Daten

- Injektorprinzip
- Schneidbereich: bis 300 mm
- wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan, alternative Gase (bitte angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	ca. 250 mm	Hebelventil	44010
90°	ca. 250 mm	Spindelventil	20610
90° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	20591
90° gebogen	ca. 250 mm	Spindelventil	55000
gestreckt	ca. 300 mm	Hebelventil	44000H
gestreckt	ca. 300 mm	Spindelventil	44000S

Rettungsschneideinsatz MWW 520/1



Technische Daten

- besonders langer Schneideinsatz MWW 520/1 mit Aufsetzschutz
- Injektorprinzip
- Schneidbereich: bis 300 mm (wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert)
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan, alternative Gase (bitte angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	ca. 450 mm	Hebelventil	00472H
90°	ca. 450 mm	Spindelventil	00472S
90°	ca. 900 mm	Hebelventil	00477H
90°	ca. 900 mm	Spindelventil	00477S
gestreckt	ca. 450 mm	Hebelventil	00452H
gestreckt	ca. 450 mm	Spindelventil	00452S
gestreckt	ca. 900 mm	Hebelventil	00478H
gestreckt	ca. 900 mm	Spindelventil	00478S

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Schneidbereich [mm]	5 – 15	15 – 30	30 – 60	60 – 100	100 – 200	200 – 300
Schneiddüse	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 1	A 1	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,55	0,65	0,8	0,9	1,0	1,3
Heizdüse für Propan	P 1	P 1	P 1	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,3	0,35	0,4	0,5	0,7	0,8

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen – Keilschlitzdüsen



	Schneidbereich	passend zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
			Kupfer	Messing
K 0	3 – 5 mm	A1, P1, Y1, M1	-	41250MS
K 1	5 – 15 mm	A1, P1, Y1, M1	41260CU	41260MS
K 2	15 – 30 mm	A1, P1, Y1, M1	41270CU	41270MS
K 3	30 – 60 mm	A1, P1, Y1, M1	41280CU	41280MS
K 4	60 – 100 mm	A1, P1, Y1, M1	41290CU	41290MS
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm	A2, P2, Y2, M2	41310CU	41310MS

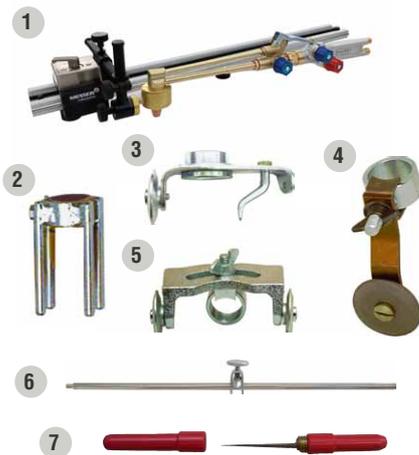
Heizdüsen für Schneideinsätze



Heizdüse	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.	
			Ø 18 mm	Ø 24 mm
A 1	3 – 100 mm	Acetylen	40300	37720
P 1	3 – 100 mm	Propan	40520	37740
Y 1	3 – 100 mm	Ethylen, MPS	40305	-
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	40310	37730
P 2	100 – 300 mm	Propan	40530	-

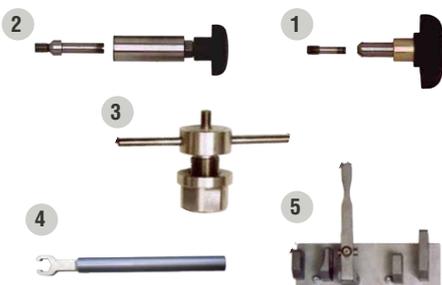
Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Überwurfmutter	zur Befestigung der Heizdüse (Ø 18 mm) am Kopf	40070

Zubehör für Schneideinsätze



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	StableCut Basis Kit	für eine gleichmäßige Führung des Brenners	60195
2	Aufsetzschutz	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	04031
3	Rundführung	zum Schneiden von kleineren Radien	41700
4	Einradwagen	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35850
5	Führungswagen	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	24000
6	Zirkel für Führungswagen	zum Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm	24500
7	Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen K 1 bis K 6	03067

Reparaturwerkzeuge für Schneideinsätze



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Reibwerkzeug	für den Schneiddüsendichtsitz	03065
2	Reibwerkzeug	für den Heizdüsendichtsitz (Kopf Ø 24 mm)	03063
3	Blindstopfen-Kombination	für Kopf zum Prüfen der Gasdichtheit unter Wasser	03001
4	Spezienschlüssel	zur Montage und Demontage von Schneideinsätzen	03003
5	Montagevorrichtung	für Schneideinsätze MWW 520/1	03000

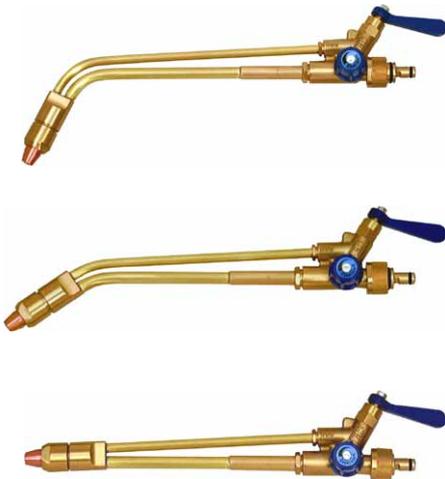
Schneideinsatz Fugenhobler MWW 520/1



Technische Daten

- zur Nahtvorbereitung und zum Ausarbeiten von fehlerhaften Schweißnähten
- wird **mit Hobeldüse F 1** ausgeliefert
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan (bei Bestellung angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	
		Spindelventil	Hebelventil
60° gebogen	ca. 350 mm	46002S	46002H
30° gebogen	ca. 350 mm	46001S	46001H
gestreckt	ca. 300 mm	46000S	46000H



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Hobeldüse	F 1	F 2	F 3
Sauerstoffdruck [bar] *	6,0	7,0	8,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,8	0,9	1,1
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	6,5	10,0	17,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,7	0,8	1,0
Heizdüse für Propan	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,5	0,52	0,6

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Hobeldüsen für Fugenhobler MWW 520/1

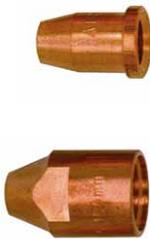


	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
				Kupfer	Messing
F 1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	A1, P1, Y1, M1	40430CU	40430MS
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm	A2, P2, Y2, M2	40450CU	40450MS

Hobeldüsen lang für Fugenhobler MWW 520/1

	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.
				Messing
FL1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	LA1	37930MS
FL2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	LA2	37940MS
FL3	6 – 8 mm	13 – 18 mm	LA2	37950MS

Heizdüsen für Fugenhobler MWW 520/1



	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.	
			Ø 18 mm	Ø 24 mm
A 1	5 – 100 mm	Acetylen	40300	37720
P 1	5 – 100 mm	Propan	40520	37740
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	40310	37730
P 2	100 – 300 mm	Propan	40530	-
LA 1	5 – 100 mm	Acetylen	40301	-
LA 2	100 – 300 mm	Acetylen	40311	-

Nietkopfschneideinsatz MWW 520/1



Technische Daten

- wird komplett mit einer Schneiddüse bis 40 mm und einer Schneiddüse 40 – 80 mm geliefert
- für das Abtrennen von Nieten, Schrauben, Wellen usw. geeignet
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan (bei Bestellung angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W



Schneidbereich	Ausführung	Bestell-Nr.
bis 80 mm	Hebelventil	00781H
bis 80 mm	Spindelventil	00781S

Düsen für Nietkopfschneideinsatz MWW 520/1



Schneidbereich	Bestell-Nr.	
	Acetylen	Propan
bis 40 mm	01922	01924
40 – 80 mm	01923	01925

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan



Bei der Inbetriebnahme des Nietkopfschneideinsatzes muss beachtet werden, dass im Gegensatz zu den anderen MWW-Schneideinsätzen, bei geschlossenem Seitenventil und geöffnetem Brenngasventil nur Brenngas aus der Düse strömt.

Beim Arbeiten muss die Düse mit der flachen Unterseite auf die Werkstückoberfläche gesetzt werden. Aus der Oberfläche heraus stehende Teile Nieten, Schrauben, Wellen usw. lassen sich mit diesem Schneideinsatz bündig abtrennen.

Arbeitsbereich [mm]	bis 40 mm	40 – 80 mm
	Sauerstoffdruck [bar] *	4,0 8,0
	Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,55 0,85
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	4,5	10,5
Nietkopfdüse für Acetylen	bis 40 mm	40 – 80 mm
	Acetylendruck [bar] *	0,2 0,2 – 0,5
	Acetylenverbrauch [m³/h]	0,48 0,65
Nietkopfdüse für Propan	bis 40 mm	40 – 80 mm
	Propanndruck [bar] *	0,2 0,2 – 0,5
	Propanverbrauch [kg/h]	0,49 0,77

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Handschneidbrenner Brenner 90 Flachkopf



- Schneidbereich: 3 – 300 mm
- reparaturfreundlich durch austauschbare Monoblockventile

Technische Daten

- Injektorbrenner
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Die Grundkomplettierung mit den entsprechenden Düsen (Schneiddüsen und Heizzüsen) erfolgt für einen Schneidbereich bis 12 mm. Andere Komplettierungen sind gesondert zu bestellen.

Auf Kundenwunsch sind weitere Längen und Kopfstellungen möglich.



Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90°	ca. 480 mm	01151
90°	ca. 600 mm	01151/60
90°	ca. 900 mm	01151/90

Schneideinsatz MWW 520/1 Flachkopf



Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	Hebelventil	45000H
90°	Spindelventil	45000S



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Schneidbereich [mm]	3 – 12	12 – 25	25 – 40	40 – 65	65 – 100	100 – 150	150 – 200
Schneiddüse	HS 1	HS 2	HS 3	HS 4	HS 5	HS 6	HS 7
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,4	4,8	8,4	12,0	17,0	29,0
Heizdüse	HA 1	HA 1	HA 2	HA 2	HA 2	HA 3	HA 3
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,1	1,35	1,6	1,9	2,2	2,5	2,7

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen für Flachkopfbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Bestell-Nr.
HS 1	3 – 12 mm	40350
HS 2	12 – 25 mm	40360
HS 3	25 – 40 mm	40370
HS 4	40 – 65 mm	40380
HS 5	65 – 100 mm	40390
HS 6	100 – 150 mm	40400
HS 7	150 – 200 mm	40410

Heizdüsen für Flachkopfbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Bestell-Nr.
HA 1	3 – 25 mm	40320
HA 2	25 – 100 mm	40330
HA 3	100 – 300 mm	40340

Zubehör für Flachkopf MWW 520/1



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1 Führungswagen (Flachkopf)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	39400
2 Zirkel für Führungswagen	zum Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm	24500
3 Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen HS 1 bis HS 8	03067

Information

Beim Brennschneiden wird das Material (unlegierter Stahl mit max. 0,3 % C-Gehalt) mittels Heizflamme an der Anschnittstelle bis zur Weißglut erhitzt. Unter Öffnung des Schneidsauerstoffventils und gleichzeitiger Vorwärtsbewegung des Schneidbrenners wird durch den Sauerstoffstrahl das flüssige Material aus der entstehenden Schnittfuge geblasen.

Bei den MWW-Flachkopfbrennern werden die Heizflamme und der Schneidsauerstoffstrahl an zwei unterschiedlichen Düsen erzeugt. Diese Brennertypen sind besonders für das Dünnschneiden geeignet. Sie lassen sich durch ihre schmale Kopfform sehr gut zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen einsetzen.

Handschneidbrenner Brenner 90



- Schneidbereich: 3 – 300 mm
- wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert
- reparaturfreundlich durch austauschbare Monoblockventile

Technische Daten

- Injektorbrenner
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase (bitte angeben)
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90° gebogen	ca. 480 mm	01091
90° gebogen	ca. 600 mm	01091/60
90° gebogen	ca. 900 mm	01091/90
60° gebogen	ca. 480 mm	01101
60° gebogen	ca. 600 mm	01101/60
60° gebogen	ca. 900 mm	01101/90
gestreckt	ca. 480 mm	01111
gestreckt	ca. 600 mm	01111/60
gestreckt	ca. 900 mm	01111/90

Schneideinsatz MWW 520/1 mit Kopf Ø 28 mm

- Schneidbereich: 3 – 300 mm



Technische Daten

- Injektorbrenner
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Brenngas	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
Acetylen	ca. 300 mm	21701
Acetylen	ca. 450 mm	21701-L
Propan, Erdgas (Methan)	ca. 300 mm	21702

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Schneidbereich [mm]	5 – 15	15 – 30	30 – 60	60 – 100	100 – 200	200 – 300
Schneiddüse	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,2	1,7	2,1	2,4	2,5	3,0
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 1	A 1	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,1	1,2 – 1,6	1,3 – 1,7	1,4 – 1,8	1,8	1,8
Heizdüse für Propan	P 1	P 1	P 1	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,6	0,8	1,3	1,6	2,0	2,4

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen – Keilschlitzdüsen



	Schneidbereich	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
			Kupfer	Messing
K 0	3 – 5 mm	A1, P1, Y1, M1	-	41250MS
K 1	5 – 15 mm	A1, P1, Y1, M1	41260CU	41260MS
K 2	15 – 30 mm	A1, P1, Y1, M1	41270CU	41270MS
K 3	30 – 60 mm	A1, P1, Y1, M1	41280CU	41280MS
K 4	60 – 100 mm	A1, P1, Y1, M1	41290CU	41290MS
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm	A2, P2, Y2, M2	41310CU	41310MS

Hobeldüsen



	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
				Kupfer	Messing
F 1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	A1, P1, Y1, M1	40430CU	40430MS
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm	A2, P2, Y2, M2	40450CU	40450MS

Heizdüsen – Ø 28 mm



	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.
A 1	5 – 100 mm	Acetylen	37700
P 1	5 – 100 mm	Propan	37750
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	37710
P 2	100 – 300 mm	Propan	37760
M 2	100 – 300 mm	Erdgas (Methan)	01742

Zubehör und Reparaturwerkzeuge



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	StableCut Basis Kit	gleichmäßige Führung des Brenners	60195
2	Führungswagen (Ø 28 mm)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35730
3	Rundführung (Ø 28 mm)	zum Schneiden von Radien	35780
4	Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen K 1 bis K 6	03067
5	Reibwerkzeug	für den Schneiddüsendichtsitz	03065
6	Reibwerkzeug	für den Heizdüsendichtsitz (Kopf Ø 28 mm)	03064
7	Reibwerkzeug (Brenner 90)	für den Dichtsitz der Schneidsauerstoff-Ventilspindel	03066

Handschneidbrenner Brenner 90 Spezial



- Schneidbereich: 300 – 500 mm
- Injektorbrenner für Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) (bitte angeben)
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 3/8, Brenngas G 3/8 LH

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90° gebogen	ca. 480 mm	01091SP
90° gebogen	ca. 600 mm	01091/60SP
gestreckt	ca. 600 mm	01111/60SP

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen, Sauerstoff / Propan und Methan



Schneiddüse	K 7 s	K 7 s	K 7 s
Heizdüse	A 3 (Acetylen)	P 3 (Propan)	M 3 (Methan)
Sauerstoffdruck [bar] *	14,0 – 18,0	14,0 – 18,0	14,0 – 18,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	4,8	4,8	4,8
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	55,0	55,0	55,0
Brenngasdruck [bar] *	0,5 – 0,6	1,0 – 1,5	1,5
Brenngasverbrauch [m³/h]	4,5	5,5	12,0

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneideinsatz MWW 520/1 Spezial



- Schneidbereich: 100 – 500 mm
- Injektorbrenner für Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan) (bitte angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 Spezial

Schneidbereich	Brenngas	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
100 – 500 mm	Acetylen	ca. 450 mm	21721
100 – 500 mm	Propan, Erdgas (Methan)	ca. 450 mm	21722

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Schneiddüse / Hobeldüse	K 5	K 6	K 7 s	F 2	F 3	F 4
Schneidbereich/Hobelbreite [mm]	100 – 200	200 – 300	300 – 500	10 – 13	13 – 18	18 – 22
Sauerstoffdruck [bar] *	8,0	10,0	14,0 – 18,0	7,0	8,0	12,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	2,5	3,0	4,8	2,1	2,5	3,9
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	15,0	25,0	55,0	10,0	17,0	23,0
Heizdüse für Acetylen	A 2	A 2	A 3	A 2	A 2	A 3
Acetylendruck [bar] *	0,3	0,5	0,5 – 0,6	0,2 – 0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	2,3	2,6	4,5	1,9	2,3	3,6
Heizdüse für Propan	P 2	P 2	P 3	P 2	P 2	P 3
Propandruck [bar] *	0,6	0,8	1,0 – 1,5	0,2 – 0,5	0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	5,0	6,0	11,0	4,8	5,7	8,9

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen (Keilschlitzdüsen)



	Schneidbereich	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
			Kupfer	Messing
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm	A2, P2, Y2, M2	41310CU	41310MS
K7s	300 – 500 mm	A3, P3, M3	41360CU	41360MS

Hobeldüsen



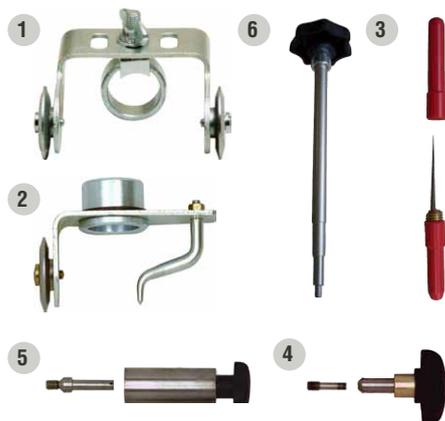
	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
				Kupfer	Messing
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm	A2, P2, Y2, M2	40450CU	40450MS
F 4	8 – 12 mm	18 – 22 mm	A3, P3, M3	-	40455MS

Heizdüsen (Ø 28 mm)



	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	37710
P 2	100 – 300 mm	Propan	37760
M 2	100 – 300 mm	Erdgas (Methan)	01742
A 3	300 – 500 mm	Acetylen	01750
P 3	300 – 500 mm	Propan	01751

Zubehör und Reparaturwerkzeuge



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Führungswagen (Ø 28 mm)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35730
2	Rundführung (Ø 28 mm)	zum Schneiden von Radien	35780
3	Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen K5 und K6	03067
4	Reibwerkzeug	für den Schneiddüsensitz	03065
5	Reibwerkzeug	für den Heizdüsensitz (Kopf Ø 28 mm)	03064
6	Reibwerkzeug (Brenner 90)	für den Dichtsitz der Schneidsauerstoff-Ventilspindel	03066

Sicherheitshinweis



Aufgrund der großen Schneidleistung muss bei einem Flammenrückschlag besonders schnell reagiert werden. Ein Flammenrückschlag macht sich durch ein pfeifendes Geräusch bemerkbar.

In diesem Fall ist sofort wie folgt vorzugehen:

- 1. Sauerstoffventil schließen**
- 2. Brenngasventil schließen**



Schweißensätze für Acetylen

- passend zu Griffstück MWW 520/1 (Spezial¹) und Brenner 90 W



Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	141 mm	25221	9 – 14 mm	293 mm	27571
1 – 2 mm	169 mm	26611	14 – 20 mm	329 mm	28101
2 – 4 mm	201 mm	26271	20 – 30 mm	361 mm	28591
4 – 6 mm	223 mm	26771	30 – 50 mm ¹	467 mm	20881
6 – 9 mm	261 mm	27301	50 – 100 mm ¹	630 mm	20891

Schweißdüsen für Acetylen

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05070	9 – 14 mm	07560
1 – 2 mm	05560	14 – 20 mm	08060
2 – 4 mm	06060	20 – 30 mm	08560
4 – 6 mm	06560	30 – 50 mm ¹	08552
6 – 9 mm	07070	50 – 100 mm ¹	08553

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Schweißbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30	30 – 50	50 – 100
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	4,5
Sauerstoffverbrauch [m ³ /h]	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50	4,10	7,10
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m ³ /h]	0,16	0,28	0,51	0,73	1,10	1,75	2,30	3,50	6,00

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Rohrschweißensätze für Acetylen

- 90° gebogen, passend zu Griffstück Brenner 90 FG, MWW 520/1 und Brenner 90 W



Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	173 mm	06191	4 – 6 mm	234 mm	06740
2 – 4 mm	191 mm	06240	6 – 9 mm	264 mm	07270

Schweißdüsen für Rohrschweißensätze

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	06194	4 – 6 mm	06710
2 – 4 mm	06210	6 – 9 mm	07230



Rohrschweißensätze biegsam für Acetylen



- leicht biegsames Kupferrohr mit aufgelöteter Düse
- passend zu Griffstück Brenner 90 FG, MWW 520/1 und Brenner 90 W



Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	193 mm	10200	4 – 6 mm	236 mm	10220
2 – 4 mm	214 mm	10210	6 – 9 mm	254 mm	10230

Düsen für Rohrschweißensätze biegsam



Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	10205	4 – 6 mm	10225
2 – 4 mm	10215	6 – 9 mm	10235

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Schweißbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80
Acetylendruck [bar] *	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,16	0,28	0,51	0,73

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Mehrflammenlöteinsätze biegsam für Acetylen

- leicht biegsames Kupferrohr mit aufgelöteter, mehrflammiger Düse
- passend zu Griffstück Brenner 90 FG, MWW 520/1 und Brenner 90 W

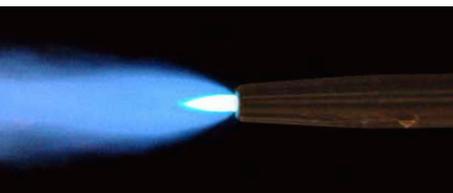


Arbeitsbereich	Flammenbohrungen	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	4	193 mm	10240
2 – 4 mm	4	214 mm	10250

Rundringe für Schweiß- und Löteinsätze



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Rundring 6 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Druckdüse	40200
Rundring 14 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Mischdüse	40280



Schweißensätze für Propan



- mit Wärmestauer
- der Einsatz von mangan-siliziumhaltigem Zusatzwerkstoff reduziert die oxidierende Wirkung der Flamme

Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
0,5 – 2 mm	190 mm	25152	4 – 6 mm	240 mm	26652
2 – 4 mm	210 mm	26152	6 – 9 mm	343 mm	27152

Schweißdüsen für Propan

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 2 mm	05160	4 – 6 mm	06660
2 – 4 mm	06160	6 – 9 mm	07160



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Propan

Schweißbereich [mm]	0,5 – 2 mm	2 – 4 mm	4 – 6 mm	6 – 9 mm
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	4,0
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,14	0,34	0,52

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Wärmeinsätze für Propan



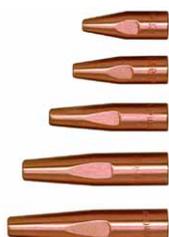
- Kupferdüsen mit zentrischer Austrittsbohrung

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	141 mm	25222	6 – 9 mm	261 mm	27302
1 – 2 mm	169 mm	26612	9 – 14 mm	293 mm	27572
2 – 4 mm	201 mm	26272	14 – 20 mm	329 mm	28102
4 – 6 mm	223 mm	26772	20 – 30 mm	361 mm	28592



Wärmdüsen für Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05072	6 – 9 mm	07072
1 – 2 mm	05562	9 – 14 mm	07551
2 – 4 mm	06062	14 – 20 mm	08051
4 – 6 mm	06562	20 – 30 mm	08551



Wärmeinsätze für Wasserstoff



- Kupferdüsen mit zentrischer Austrittsbohrung

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	141 mm	25224	6 – 9 mm	261 mm	27304
1 – 2 mm	169 mm	26614	9 – 14 mm	293 mm	27574
2 – 4 mm	201 mm	26274	14 – 20 mm	329 mm	28104
4 – 6 mm	223 mm	26774	20 – 30 mm	361 mm	28594

Wärmdüsen für Wasserstoff



Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05074	6 – 9 mm	07074
1 – 2 mm	05574	9 – 14 mm	07574
2 – 4 mm	06074	14 – 20 mm	08074
4 – 6 mm	06574	20 – 30 mm	08574

Verbrauchswerte für Schweiß- und Anwärmeinsätze für Sauerstoff / Propan und Sauerstoff / Wasserstoff

Schweißbereich [mm]	0,5 – 1	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,09	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50
Propandruck [bar] *	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,06	0,14	0,34	0,52	0,76	1,10	1,60
Wasserstoffdruck [bar] *	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5
Wasserstoffverbrauch [m³/h]	0,22	0,43	0,75	1,38	2,00	3,00	4,75	6,25

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Zubehör für Schweißarbeiten

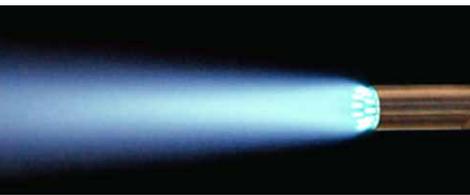


Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Schweißerbrille	mit dunklen Gläsern	00070
	mit klappbaren Gläsern (dunkle und helle Gläser)	00075
Gasanzünder	mit Flachfeile, inklusive Zündstein	00060
	mit Walzenfeile, inklusive Zündstein	00065
Düsenreinigungsset	zum Reinigen der Schweißdüsen	03031

Rundringe für Schweiß- und Wärmeinsätze



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Rundring 6 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Druckdüse	40200
Rundring 14 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Mischdüse	40280



Anwärmeinsätze mit Mehrlochdüse



- Kupferanwärmdüse mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan



Acetylen

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	170 mm	20911
2 – 4 mm	203 mm	20921
4 – 6 mm	223 mm	20961
6 – 9 mm	267 mm	20971
9 – 14 mm	294 mm	20931
14 – 20 mm	334 mm	20941
20 – 30 mm	364 mm	20951
30 – 50 mm ¹	470 mm	20861
50 – 100 mm ¹	625 mm	20871

Propan

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	170 mm	20912
2 – 4 mm	203 mm	20922
4 – 6 mm	223 mm	20962
6 – 9 mm	267 mm	20972
9 – 14 mm	294 mm	20932
14 – 20 mm	334 mm	20942
20 – 30 mm	364 mm	20952
30 – 50 mm ¹	470 mm	20862
50 – 100 mm ¹	625 mm	20872

¹ für diese Einsätze ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Mehrlochdüsen für Anwärmeinsätze

Acetylen

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	20995
2 – 4 mm	20994
4 – 6 mm	20993
6 – 9 mm	20992
9 – 14 mm	20991
14 – 20 mm	08070
20 – 30 mm	08570
30 – 50 mm ¹	21031
50 – 100 mm ¹	21051

Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	21006
2 – 4 mm	21005
4 – 6 mm	21004
6 – 9 mm	21003
9 – 14 mm	21002
14 – 20 mm	21012
20 – 30 mm	21022
30 – 50 mm ¹	21042
50 – 100 mm ¹	21062



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Arbeitsbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30	30 – 50	50 – 100
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	4,5
Sauerstoffverbrauch [m ³ /h]	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50	4,10	7,10
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m ³ /h]	0,16	0,28	0,51	0,73	1,10	1,75	2,30	3,50	6,00
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,14	0,34	0,52	0,76	1,10	1,60	2,40	4,00

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Anwärmeinsätze für alternative Gase



Technische Daten

- Stabilisierung der Hauptflamme durch mehrere kleine, kreisförmig um die Hauptflamme angeordnete Flammen
- Brenngase: Ethylen, Propylen, Erdgas (Methan), Propan



Typ	Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
F-AWD 2	20 – 30 mm	365 mm	38915
F-AWD 4	50 – 100 mm ¹	621 mm	38935
F-AWD 6	150 – 200 mm ¹	627 mm	38955

¹ für diese Einsätze ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Anwärmdüsen für alternative Gase



Technische Daten

- Brenngase: Ethylen, Propylen, Erdgas (Methan), Propan

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
F-AWD 2	20 – 30 mm	38911
F-AWD 4	50 – 100 mm ¹	38931
F-AWD 6	150 – 200 mm ¹	38951

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / alternative Gase

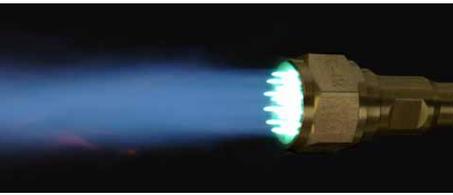
Anwärmdüse	F-AWD 2	F-AWD 4	F-AWD 6
Arbeitsbereich [mm]	20 – 30	50 – 100	150 – 200
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	4,5	6,0
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	2,40	8,40	20,50
Brenngasdruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Ethylenverbrauch [m³/h]	1,20	4,20	10,25
Propylenverbrauch [m³/h]	0,77	2,71	6,61
Methanverbrauch (Erdgas) [m³/h]	1,33	4,67	11,39
Propanverbrauch [kg/h]	1,12	3,93	9,59

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Rundringe für Schweiß- und Wärmeinsätze



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Rundring 6 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Druckdüse	40200
Rundring 14 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Mischdüse	40280



Anwärmeinsätze mit zweiteiliger Düse



Anwendung

- zum Wärmen vor oder nach dem Schweißen
- großflächige Wärmeeinbringung

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Wasserstoff

Anwärmeinsatz inklusive Düse

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
14 – 20 mm	341 mm	20852
20 – 30 mm	370 mm	20853
30 – 50 mm ¹	470 mm	20854
50 – 100 mm ¹	625 mm	20855

Zweiteilige Düse

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
14 – 20 mm	21013
20 – 30 mm	21023
30 – 50 mm ¹	21033
50 – 100 mm ¹	21053

¹ für diese Einsätze ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Arbeitsbereich [mm]	14 – 20	20 – 30	30 – 50	50 – 100
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	3,5	4,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,9	2,5	4,1	7,1
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,75	2,3	3,5	6,0

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Flammstrahleinsätze



Anwendung

- entfernt Rost, Farbe von Stahloberflächen
- zur Behandlung von Stahl und Naturstein

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan
- für andere Brenngase auf Anfrage

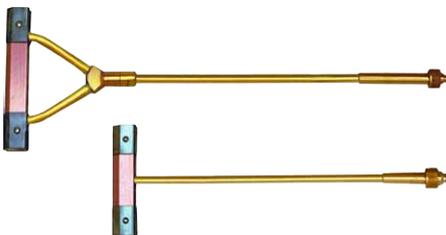
Acetylen

Kopfbreite	Länge	Bestell-Nr.
60 mm	350 mm	20611
100 mm	400 mm	20621
150 mm	440 mm	20631
200 mm ¹	600 mm	20641

Propan

Kopfbreite	Länge	Bestell-Nr.
60 mm	350 mm	20611P
100 mm	400 mm	20621P
150 mm	440 mm	20631P
200 mm ¹	600 mm	20641P

¹ für diesen Einsatz ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Kopfbreite [mm]	60	100	150	200
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	3,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,40	2,40	2,80	6,85
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,30	2,20	2,50	6,50

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Richtbrennereinsätze mehrflammig



Anwendung

- Verformungen in Werkstücken korrigieren bzw. erzeugen
- Auswahl der Brennergröße für Bleche bis 3 mm wie beim Schweißen, bei stärkeren Blechen wird mit der 2 – 2,5-fachen Blechdicke gerechnet

Technische Daten

- Brenngas: Acetylen
- 30 mm Düsenabstand
- höhenverstellbare Radhalterung



Ausführung	Düsenbestückung	Länge	Bestell-Nr.
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (2-fach)	ca. 500 mm	20510
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (2-fach)	ca. 850 mm	20515
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 500 mm	20520
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 850 mm	20525



Ausführung	Düsenbestückung	Länge	Bestell-Nr.
2 Edelstahl-Mischrohre	2 – 4 mm (3-fach)	ca. 650 mm	20525/11
2 Edelstahl-Mischrohre	2 – 4 mm (3-fach)	ca. 920 mm	20525/8
2 Edelstahl-Mischrohre	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 650 mm	20525/12
2 Edelstahl-Mischrohre	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 920 mm	20525/9
2 Edelstahl-Mischrohre	6 – 9 mm (3-fach)	ca. 650 mm	20525/13
2 Edelstahl-Mischrohre	6 – 9 mm (3-fach)	ca. 920 mm	20525/10



Ausführung	Düsenbestückung	Länge	Bestell-Nr.
Edelstahl, abschaltbar	2 – 4 mm (3/2-fach)	ca. 650 mm	20545/11
Edelstahl, abschaltbar	2 – 4 mm (3/2-fach)	ca. 920 mm	20545/8
Edelstahl, abschaltbar	4 – 6 mm (3/2-fach)	ca. 650 mm	20545/12
Edelstahl, abschaltbar	4 – 6 mm (3/2-fach)	ca. 920 mm	20545/9
Edelstahl, abschaltbar	6 – 9 mm (3/2-fach)	ca. 650 mm	20545/13
Edelstahl, abschaltbar	6 – 9 mm (3/2-fach)	ca. 920 mm	20545/10

Düsen für Richtbrennereinsätze



Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
2 – 4 mm	06060	6 – 9 mm	07070
4 – 6 mm	06560		

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Richtbrennereinsatz	2-fach	3-fach	3-fach	3-fach
Arbeitsbereich [mm]	4 – 6	2 – 4	4 – 6	6 – 9
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,10	0,9	1,65	2,4
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,02	0,84	1,53	2,19

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Griffstück Brenner 90 FG



Vorteile

- bessere Einstellbarkeit der Gasmenge bei kleineren Löt- und Schweißarbeiten durch geringere Ventilspindelsteigung
- sehr gut für Lehrbetriebe geeignet
- gutes Handling durch geringes Gewicht
- kompatibel zu MWW-Einsätzen mit 18-mm-Schaft

Technische Daten

- für Schweiß- und Lötensätze bis Größe 9 – 14 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560

Ausführung	Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
Ventilspindel M8 x 0,75	G 1/4 RH	G 3/8 LH	21450/1

Griffstück Brenner 90 W



Vorteile

- reparaturfreundlich durch austauschbare Monoblockventile
- gutes Handling durch geringes Gewicht
- ergonomische Form
- kompatibel zu MWW-Einsätzen mit 18-mm-Schaft

Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrennereinsätze bis Größe 20 – 30 mm
- für Schneideinsätze mit Schneidbereich bis 300 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560

Ausführung	Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
Ventilspindel M8 x 1	G 1/4 RH	G 3/8 LH	21150/1

Griffstück MWW 520/1



Vorteile

- mit eingeklebten Ventilkörpern ausgestattet
- gutes Handling durch geringes Gewicht
- ergonomische Form
- kompatibel zu MWW-Einsätzen mit 18-mm-Schaft

Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrennereinsätze bis Größe 20 – 30 mm
- für Schneideinsätze mit Schneidbereich bis 300 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560

Ausführung	Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
mit Sauerstoffhandrad	G 1/4 RH	G 3/8 LH	40700/1
mit Schnellschlussventil	G 1/4 RH	G 3/8 LH	21240/1

Griffstück MWW 520/1 Spezial



Vorteile

- Spezialausführung mit größerem Sauerstoffeingang
- gutes Handling durch geringes Gewicht
- kompatibel zu MWW-Einsätzen mit 18-mm-Schaft

Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrennereinsätze ab Größe 30 – 50 mm
- für Spezial-Schneideinsätze mit Schneidbereich von 300 mm – 500 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560

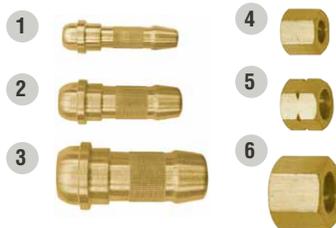
Ausführung	Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
mit Sauerstoffhandrad	G 3/8 RH	G 3/8 LH	21241/1H
mit Schnellschlussventil	G 3/8 RH	G 3/8 LH	21241/1

Zubehör für Griffstücke



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Überwurfmutter zur Befestigung des Einsatzes am Griffstück	00010
2	Kupplungsstift D1 für Sauerstoffeingang G 1/4	60245
	Kupplungsstift D1 für Brenngaseingang G 3/8 LH	60255
3	Einhand-Schnellkupplung DKG für Schnellkupplungs-Sauerstoffeingang	60230
	Einhand-Schnellkupplung DKG für Schnellkupplungs-Brenngaseingang	60235

Schlauchtüllen und Überwurfmutter



Schlauchtülle	Bestell-Nr.	Überwurfmutter	Bestell-Nr.
1 6,3 mm	01080	4 G 1/4	01100
2 6,3 mm abgesetzt	01280	G 3/8	01290
3 9 mm	01090	5 G 3/8 LH	01110
3 13 mm	01086	6 G 1/2	01120

Reparaturwerkzeuge für MWW Griffstücke



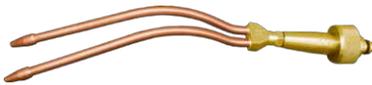
Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Reibwerkzeug zum Angleichen des Ventilspindeldichtsitzes	03050
2	Vorbauseisenschneideisen zur Nacharbeit des Anschlussgewindes G 1/4	03083
	Vorbauseisenschneideisen zur Nacharbeit des Anschlussgewindes G 3/8 LH	03084
3	Konusreibahle zum Nachreiben des 45°-Konus am Anschlussstück	03080
4	Führungshülse zu Konusreibahle 03080 für Sauerstoff G 1/4	03080/1
	Führungshülse zu Konusreibahle 03080 für Brenngas G 3/8 LH	03080/2

Sonderbrenner



Gabelbrenner, starr und biegsam

für Sauerstoff/Acetylen oder Sauerstoff/Propan



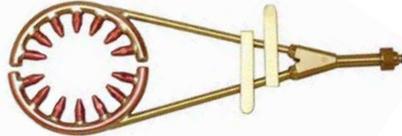
Ausführung	Bestell-Nr.
Schweißdüse 2 - 4 mm, biegsam	20820
Anwärmdüse 2 - 4 mm, starr	20810
weitere Varianten	auf Anfrage

Härtebrenner mit Wasseranschluss



Ringbrenner, starr und schwenkbar

für Sauerstoff/Acetylen oder Sauerstoff/Propan



Ausführung	Bestell-Nr.
für Rohr-Ø 50 mm, starr	20905
für Rohr-Ø 100 mm, starr	20910
für Rohr-Ø 150 mm, starr	20915
für Rohr-Ø 200 mm, starr	20920
für Rohr-Ø 50 mm, schwenkbar	20905/S
für Rohr-Ø 100 mm, schwenkbar	20910/S
für Rohr-Ø 150 mm, schwenkbar	20915/S
für Rohr-Ø 200 mm, schwenkbar	20920/S

Schneidbrenner Brenner 90, abgewinkelt

für Brenngase Acetylen, Propan, Methan



Ausführung	Bestell-Nr.
Brenner 90 abgewinkelt	01162

Maschinenschaft zum stationären Einbau

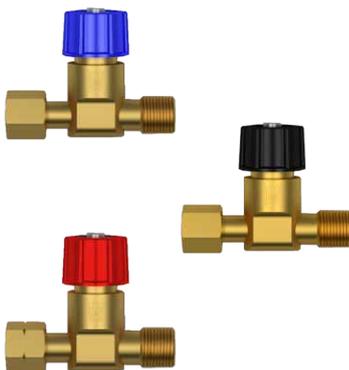
- passend zu allen MWW-Wärm- und Flammstrahleinsätzen sowie Gabel-, Ring- und Härtebrennern



Schaft	Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
18 mm (MWW-Standard)	G 3/8	G 3/8 LH	66000

Einstellventile für Maschinenschäfte

- Ventil zur Regulierung der Gasmenge am Maschinenschaft



Gasart	Eingang	Ausgang	Bestell-Nr.
Sauerstoff	G 3/8	Tülle mit Mutter G 3/8	66010
Druckluft	G 3/8	Tülle mit Mutter G 3/8	66030
Acetylen	G 3/8 LH	Tülle mit Mutter G 3/8 LH	66050
Propan / Methan	G 3/8 LH	Tülle mit Mutter G 3/8 LH	66070



Anwärmset PMD 3 für Druckluft / Brenngas

- topfförmige Einloch-Düse mit großflächiger Flamme
- geeignet zum Enteisen und Trocknen von Blechen sowie Wärmen vor, während oder nach dem Schweißen
- inklusive Griffstück MWW 520/1-D für Druckluft/Brenngas
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Druckluft G 3/8, Brenngas G 3/8 LH

Technische Daten

- Brenngase: Propan, Erdgas (Methan)

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Anwärmset PMD 3	komplett mit Anwärmeinsatz und Griffstück	61700
Anwärmeinsatz PMD 3	komplett mit Anwärmeinsatz und Griffstück	61500
Griffstück MWW 520/1-D	ohne Tüllen und Muttern	61000

Anwärmset für Propan



Bestehend aus

- Propan-Handgriff
- mit Kleindruckregler (Kombianschluss)
- Verbindungsrohr 600 mm
- Brennerkopf (siehe Tabelle)
- Ablagevorrichtung
- Hochdruck-Schlauch 6,3 × 5 beidseitig Überwurfmutter G 3/8 LH × 5 m
- Schlauchbruchsicherung 12 kg/h

Typ Kleindruckregler	Brennerkopf	Bestell-Nr.
mit Kombianschluss	Ø 60 mm	69200



Termine
auf
Anfrage

Lehrgang

Einsatz und Reparatur autogentechnischer Geräte

Der Lehrgang vermittelt umfassendes Knowhow in Theorie und Praxis rund um den fachgerechten Einsatz und die Reparatur unserer autogentechnischen Geräte.

Lehrgangsinhalte:

- DIN ISO 5172 Gasschweißgeräte – Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden – Anforderungen und Prüfungen
- Arbeitssicherheit
- Übersicht zum MWW-Produktprogramm
- Reparatur, Prüfung und Instandsetzung der MWW-Geräte in Theorie und Praxis



Produktprogramm MWW D17 mit Schaftdurchmesser 17 mm

Für mehr Flexibilität und Kompatibilität mit weiteren Gerätesystemen, egal ob zum Schneiden, Schweißen, Flammlöten oder Flammrichten mit Acetylen und Propan.



Schweißkasten Grundausstattung D17



Schweißkasten mit 17-mm-Schaft. Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten Und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW D17
- 4 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	MWW D17	17020
1 – 9 mm	5 – 60 mm	MWW D17	17020A

Schweißkasten UAG D17



Schweißkasten mit 17-mm-Schaft. Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW D17
- 6 bzw. 8 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz wahlweise mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißbrille
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Gasanzünder
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH



Schweißbereich	Schneidbereich	Schneideinsatz	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	mit Hebelventil	MWW D17	17010
0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	mit Hebelventil	MWW D17	17010A

Schweißkasten D17 für Propan

NEU



Schweißkasten mit 17-mm-Schaft. Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW D17
- 4 Löt-/ Wärmeinsätzen
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Propan G 3/8 LH

Arbeitsbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	MWW D17	17020P
1 – 9 mm	5 – 60 mm	MWW D17	17020AP

Griffstück MWW D17

- mit eingeklebten Ventilkörpern ausgestattet



Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrenner-einsätze bis Größe 20 – 30 mm
- für Schneideinsätze mit Schneidbereich bis 300 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
G 1/4 RH	G 3/8 LH	17900



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Überwurfmutter	zur Befestigung des Einsatzes am Griffstück	17905

Zubehör für Schweißarbeiten



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Mehrfachschlüssel	mit 8 Schlüsselweiten von SW 8 bis SW 24	40480
Schweißerbrille	mit dunklen Gläsern	00070
Schweißerbrille	mit klappbaren Gläsern (dunkle und helle Gläser)	00075
Gasanzünder	mit Flachfeile, inklusive Zündstein	00060
Gasanzünder	mit Walzenfeile, inklusive Zündstein	00065
Düsenreinigungsset	zum Reinigen der Schweißdüsen	03031



Schneideinsatz MWW D17



Technische Daten

- Injektorprinzip
- Schneidbereich: bis 300 mm
- wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert
- Brenngase: Acetylen, Propan
- passend zu Griffstück MWW D17

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	ca. 250 mm	Hebelventil	17700
90° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	17710
gestreckt	ca. 300 mm	Hebelventil	17720



Schneideinsatz Fugenhobler MWW D17



Technische Daten

- zur Nahtvorbereitung und zum Ausarbeiten von fehlerhaften Schweißnähten
- wird **mit Hobeldüse F 1** ausgeliefert
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen
- passend zu Griffstück MWW D17

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
60° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	17790
30° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	17780
gestreckt	ca. 300 mm	Hebelventil	17770

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

	Schneiddüsen						Hobeldüsen		
	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6	F 1	F 2	F 3
Schneidbereich [mm]	5 – 15	15 – 30	30 – 60	60 – 100	100 – 200	200 – 300			
Fugentiefe und -breite [mm]							3/4;8/10	4/6;10/13	6/8;13/18
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0	6,0	7,0	8,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5	0,8	0,9	1,1
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0	6,5	10,0	17,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 1	A 1	A 1	A 2	A 2	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,55	0,65	0,8	0,9	1,0	1,3	0,7	0,8	1,0
Heizdüse für Propan	P 1	P 1	P 1	P 1	P 2	P 2	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,3	0,35	0,4	0,5	0,7	0,8	0,5	0,52	0,6

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen (Keilschlitzdüsen) für MWW D17



Schneidbereich	passend zu Heizdüsen	Bestell-Nr.		
		Kupfer	Messing	
K 0	3 – 5 mm	A1, P1, Y1, M1	-	41250MS
K 1	5 – 15 mm	A1, P1, Y1, M1	41260CU	41260MS
K 2	15 – 30 mm	A1, P1, Y1, M1	41270CU	41270MS
K 3	30 – 60 mm	A1, P1, Y1, M1	41280CU	41280MS
K 4	60 – 100 mm	A1, P1, Y1, M1	41290CU	41290MS
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm	A2, P2, Y2, M2	41310CU	41310MS

Hobeldüsen für Fugenhobler MWW D17



Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.		
			Kupfer	Messing	
F 1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	A1, P1, Y1, M1	40430CU	40430MS
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm	A2, P2, Y2, M2	40450CU	40450MS

Heizdüsen für Schneideinsätze MWW D17



Heizdüse	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.	
			Ø 18 mm	Ø 24 mm
A 1	3 – 100 mm	Acetylen	40300	37720
P 1	3 – 100 mm	Propan	40520	37740
Y 1	3 – 100 mm	Ethylen, MPS	40305	-
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	40310	37730
P 2	100 – 300 mm	Propan	40530	-

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Überwurfmutter	zur Befestigung der Heizdüse (Ø 18 mm) am Kopf	40070



Schweißbeinsätze D17 für Acetylen



- passend zu Griffstück MWW D17

Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	142 mm	17100
1 – 2 mm	170 mm	17110
2 – 4 mm	202 mm	17120
4 – 6 mm	224 mm	17130

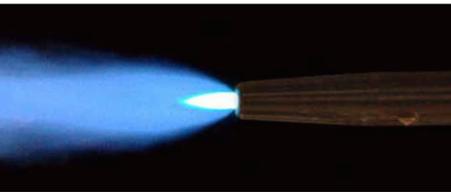
Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
6 – 9 mm	262 mm	17140
9 – 14 mm	294 mm	17150
14 – 20 mm	322 mm	17160
20 – 30 mm	354 mm	17170



Schweißdüsen für Acetylen

Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05070
1 – 2 mm	05560
2 – 4 mm	06060
4 – 6 mm	06560

Schweißbereich	Bestell-Nr.
6 – 9 mm	07070
9 – 14 mm	07560
14 – 20 mm	08060
20 – 30 mm	08560



Schweißbeinsätze biegsam D17 für Acetylen



- passend zu Griffstück MWW D17



Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	194 mm	17210
2 – 4 mm	215 mm	17220

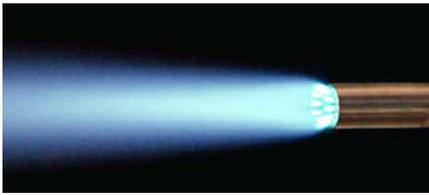
Schweißbereich	Länge	Bestell-Nr.
4 – 6 mm	237 mm	17230
6 – 9 mm	255 mm	17240

Düsen für Schweißbeinsätze biegsam



Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	10205
2 – 4 mm	10215

Schweißbereich	Bestell-Nr.
4 – 6 mm	10225
6 – 9 mm	10235



Anwärmeinsätze D17



- Kupferanwärmdüse mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan



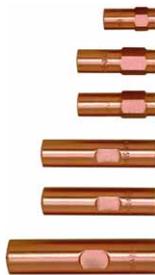
Acetylen

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	171 mm	17300
2 – 4 mm	204 mm	17310
4 – 6 mm	224 mm	17320
6 – 9 mm	268 mm	17330
9 – 14 mm	295 mm	17340
14 – 20 mm	327 mm	17350
20 – 30 mm	357 mm	17360

Propan

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	171 mm	17300P
2 – 4 mm	204 mm	17310P
4 – 6 mm	224 mm	17320P
6 – 9 mm	268 mm	17330P
9 – 14 mm	295 mm	17340P
14 – 20 mm	327 mm	17350P
20 – 30 mm	357 mm	17360P

Mehrlochdüsen für Anwärmeinsätze



Acetylen

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	20995
2 – 4 mm	20994
4 – 6 mm	20993
6 – 9 mm	20992
9 – 14 mm	20991
14 – 20 mm	08070
20 – 30 mm	08570

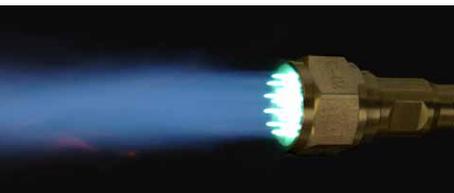
Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	21006
2 – 4 mm	21005
4 – 6 mm	21004
6 – 9 mm	21003
9 – 14 mm	21002
14 – 20 mm	21012
20 – 30 mm	21022

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Arbeitsbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,16	0,28	0,51	0,73	1,10	1,75	2,30
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,14	0,34	0,52	0,76	1,10	1,60

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Anwärmeinsätze mit Brausekopf

NEU



- zum Wärmen vor oder nach dem Schweißen
- großflächige Wärmeinbringung
- passend zu Griffstück MWW D17

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Wasserstoff

Anwärmeinsatz inklusive Düse

Arbeitsbereich	Länge	Bestell-Nr.
14 – 20 mm	341 mm	17390
20 – 30 mm	370 mm	17400

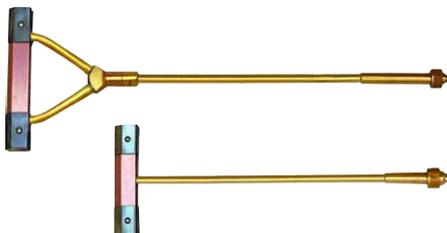
Zweiteilige Düse

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
14 – 20 mm	21013
20 – 30 mm	21023

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Arbeitsbereich [mm]	14 – 20	20 – 30
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,9	2,5
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,75	2,3

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Flammstrahleinsätze

NEU



Anwendung

- entfernt Rost, Farbe von Stahloberflächen
- zur Behandlung von Stahl und Naturstein

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan
- für andere Brenngase auf Anfrage

Acetylen

Kopfbreite	Länge	Bestell-Nr.
60 mm	350 mm	17610
100 mm	400 mm	17620
150 mm	440 mm	17630

Propan

Kopfbreite	Länge	Bestell-Nr.
60 mm	350 mm	17610P
100 mm	400 mm	17620P
150 mm	440 mm	17630P

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Kopfbreite [mm]	60	100	150
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,40	2,40	2,80
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,30	2,20	2,50

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Richtbrennereinsätze mehrflammig

NEU



Anwendung

- Verformungen in Werkstücken korrigieren bzw. erzeugen
- Auswahl der Brennergröße für Bleche bis 3 mm wie beim Schweißen, bei stärkeren Blechen wird mit der 2 – 2,5-fachen Blechdicke gerechnet

Technische Daten

- Brenngas: Acetylen
- 30 mm Düsenabstand
- höhenverstellbare Radhalterung



Ausführung	Düsenbestückung	Länge	Bestell-Nr.
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (2-fach)	ca. 500 mm	17510
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (2-fach)	ca. 850 mm	17515
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 500 mm	17520
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 850 mm	17525



Ausführung	Düsenbestückung	Länge	Bestell-Nr.
2 Edelstahl-Mischrohre	2 – 4 mm (3-fach)	ca. 650 mm	17525/11
2 Edelstahl-Mischrohre	2 – 4 mm (3-fach)	ca. 920 mm	17525/8
2 Edelstahl-Mischrohre	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 650 mm	17525/12
2 Edelstahl-Mischrohre	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 920 mm	17525/9
2 Edelstahl-Mischrohre	6 – 9 mm (3-fach)	ca. 650 mm	17525/13
2 Edelstahl-Mischrohre	6 – 9 mm (3-fach)	ca. 920 mm	17525/10



Ausführung	Düsenbestückung	Länge	Bestell-Nr.
Edelstahl, abschaltbar	2 – 4 mm (3/2-fach)	ca. 650 mm	17545/11
Edelstahl, abschaltbar	2 – 4 mm (3/2-fach)	ca. 920 mm	17545/8
Edelstahl, abschaltbar	4 – 6 mm (3/2-fach)	ca. 650 mm	17545/12
Edelstahl, abschaltbar	4 – 6 mm (3/2-fach)	ca. 920 mm	17545/9
Edelstahl, abschaltbar	6 – 9 mm (3/2-fach)	ca. 650 mm	17545/13
Edelstahl, abschaltbar	6 – 9 mm (3/2-fach)	ca. 920 mm	17545/10

Düsen für Richtbrennereinsätze



Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
2 – 4 mm	06060	6 – 9 mm	07070
4 – 6 mm	06560		

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Richtbrennereinsatz	2-fach	3-fach	3-fach	3-fach
Arbeitsbereich [mm]	4 – 6	2 – 4	4 – 6	6 – 9
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,10	0,9	1,65	2,4
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,02	0,84	1,53	2,19

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Doppelschlauchpaket mit Anschlüssen

- Doppelschlauch mit Schlauchschellen, montiert komplett mit Anschlüssen

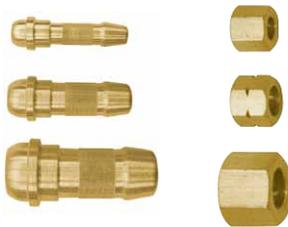


Gasart	Länge	Innendurchmesser	Bestell-Nr.
Sauerstoff / Acetylen	10 m	6 mm / 9 mm	60960K-10
Sauerstoff / Acetylen	20 m	6 mm / 9 mm	60960K-20
Sauerstoff / Acetylen	30 m	6 mm / 9 mm	60960K-30
Sauerstoff / Acetylen	40 m	6 mm / 9 mm	60960K-40
Sauerstoff / Propan	10 m	6 mm / 9 mm	60970K-10
Sauerstoff / Propan	20 m	6 mm / 9 mm	60970K-20
Sauerstoff / Propan	30 m	6 mm / 9 mm	60970K-30
Sauerstoff / Propan	40 m	6 mm / 9 mm	60970K-40

Zwillingsschlauchpaket mit Anschlüssen

Gasart	Länge	Innendurchmesser	Bestell-Nr.
Sauerstoff / Acetylen	10 m	4 mm / 4 mm	60914K-10
Sauerstoff / Acetylen	10 m	6 mm / 6 mm	60916K-10
Sauerstoff / Acetylen	10 m	6 mm / 9 mm	60910K-10
Sauerstoff / Acetylen	20 m	6 mm / 9 mm	60910K-20
Sauerstoff / Acetylen	30 m	6 mm / 9 mm	60910K-30
Sauerstoff / Acetylen	40 m	6 mm / 9 mm	60910K-40

Schlauchtüllen und Überwurfmutter



Schlauchtülle	Bestell-Nr.	Überwurfmutter	Bestell-Nr.
6,3 mm	01080	G 1/4	01100
6,3 mm abgesetzt	01280	G 3/8	01290
9 mm	01090	G 3/8 LH	01110
13 mm	01086	G 1/2	01120

Verbindungsstücke für Gasschläuche



Bezeichnung	Gasart	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Schlauchkupplung	Sauerstoff	6 mm / G 1/4	20001
Schlauchkupplung	Brenngas	9 mm / G 3/8 LH	21001
Doppelgewindestutzen	Sauerstoff	6 mm / G 1/4	50044
Doppelgewindestutzen	Brenngas	9 mm / G 3/8 LH	50046
Doppelschlauchtülle	Sauerstoff, Brenngas	6 mm / -	60601
Doppelschlauchtülle	Sauerstoff, Brenngas	9 mm / -	60602



Zubehör für Gasschläuche

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Schlauchordner	für Zwillingsschlauch 16 x 16 mm	60522
Kupplungsstift D2	für Sauerstoff, zum Schlaucheinbau	60215
Kupplungsstift D2	für Brenngas, zum Schlaucheinbau	60225
Kupplungsstift D4	für Sauerstoff, zum Anschrauben, G 1/4	60260
Kupplungsstift D4	für Brenngas, zum Anschrauben, G3/8 LH	60265
Einhand-Schnellkupplung DKT	für Sauerstoff, mit automatischer Gassperre	60240
Einhand-Schnellkupplung DKT	für Brenngas, mit automatischer Gassperre	60250
Einhand-Schnellkupplung DKG	für Schnellkupplungs-Sauerstoffeingang	60230
Einhand-Schnellkupplung DKG	für Schnellkupplungs-Brenngaseingang	60235

Sicherheitseinrichtungen

- für die Absicherung von Entnahmestellen und Einzelflaschen

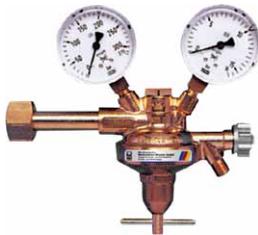


Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Modell DGN	für Sauerstoff bis Schneidbereich 200 mm	60110
Modell DGN	für Brenngas bis Schneidbereich 200 mm	60120
Modell DG 91 N	für Sauerstoff u. höhere Durchflussmengen, Nachbrandsperr	60112
Modell DG 91 N	für Brenngas u. höhere Durchflussmengen, Nachbrandsperr	60122
Modell DGN-DK	für Sauerstoff, kombiniert mit Einhandschnellkupplung	60115
Modell DGN-DK	für Brenngas, kombiniert mit Einhandschnellkupplung	60125

Gassicherheitstechnik Übersicht



Druckminderer für Sauerstoff

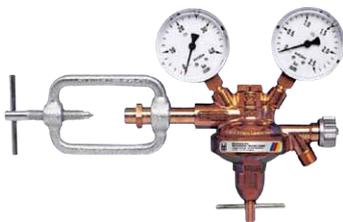


Technische Daten

- einstufige Bauart
- für 200 bar (EN ISO 2503)
- Inhaltsmanometer: 0 – 315 / 200 bar
- Arbeitsmanometer: 0 – 16 / 10 bar
- Hinterdruck regelbar: 0 – 10 bar
- Durchflussleistung: bis 50 Nm³/h

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
G 3/4	G 1/4	63210

Druckminderer für Acetylen

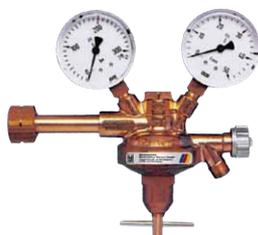


Technische Daten

- einstufige Bauart
- EN ISO 2503
- Inhaltsmanometer: 0 – 40 bar
- Arbeitsmanometer: 0 – 2,5 / 1,5 bar
- Hinterdruck regelbar: 0 – 1,5 bar
- Durchflussleistung: bis 8 Nm³/h

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Bügelanschluss	G 3/8 LH	63220

Druckminderer für Propan



Technische Daten

- einstufige Bauart
- nur für 33 kg-Flasche geeignet
- EN ISO 2503
- Inhaltsmanometer: 0 – 315 / 200 bar
- Inhaltsmanometer (Propan): 0 – 40 / 20 bar
- Hinterdruck 0 – 3,5 bar

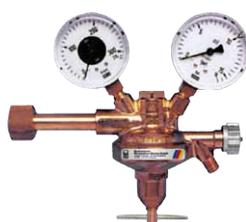
Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
W 21,8 × 1/14 LH	G 3/8 LH	63230

Druckminderer für Argon / CO₂



Technische Daten

- einstufige Bauart
- für 200 bar (EN ISO 2503)
- Hinterdruck regelbar
- Inhaltsmanometer: 0 – 315 / 200 bar



Arbeitsmanometer	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Doppelskala 0 – 30/28 l/min	W 21,8 × 1/14	G 1/4	63240
Anzeige 0 – 10 bar	W 21,8 × 1/14	G 1/4	63242



Druckminderer für Argon / CO₂ mit Flowmeter

Technische Daten

- für 200 bar (EN ISO 2503)
- Durchfluss: 5 – 16 l/min

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
W 21,8 × 1/14	G 1/4	63245



Manometer und Zubehör für Druckminderer

- Durchmesser: 63 mm, Anschluss: G 1/4

Bezeichnung	Gasart	Anzeigebereich	Bestell-Nr.
Inhaltsmanometer	Sauerstoff	315 / 200 bar	00141
Inhaltsmanometer	Acetylen	40 bar	00151
Inhaltsmanometer	neutral	315 / 200 bar	00145
Arbeitsmanometer	Sauerstoff	16 / 10 bar	00147
Arbeitsmanometer	Acetylen	2,5 / 1,5 bar	00157
Arbeitsmanometer	Argon / CO ₂	0 – 30 / 28 l/min	00144



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Gummischutzkappe (Ø 63 mm)	blau	00198BLAU
Gummischutzkappe (Ø 63 mm)	rot	00198ROT
Schutzgitter für einstufige Druckminderer	blau	00199BLAU
Schutzgitter für einstufige Druckminderer	gelb	00199GELB
Einhand-Schnellkupplung DKD	für Sauerstoff	60210
Einhand-Schnellkupplung DKD	für Brenngas	60220



Kleindruckregler für Flüssiggas

Kleindruckregler für Flüssiggas

- Hinterdruck regelbar: 0,5 – 6 bar
- Leistung: 18 kg/h

Ausführung	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
mit Manometer	Kombianschluss *	G 3/8 LH	64310

* auch für 33 kg-Flasche passend

Doppelentnahmeventil für Druckminderer



Gasart	Gewindeanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Sauerstoff	G 1/4	2 x G 1/4	00149
Acetylen	G 3/8 LH	2 x G 3/8 LH	00159

**Mechanische Werkstätten
Wurzen GmbH**

Leipziger Straße 75
04828 Bennowitz OT Deuben

Zentrale: +49 (3425) 8912-0
Verkauf: +49 (3425) 8912-18
+49 (3425) 8912-23
Technik: +49 (3425) 8912-14

Fax: +49 (3425) 8912-12
E-Mail: info@mw-wurzen.de
Internet: www.mw-wurzen.de

Geschäftsführer: Hendrik Zur
Amtsgericht Leipzig HRB 1506

Stand: 2025

Bildmaterial: © Mechanische Werkstätten Wurzen GmbH