

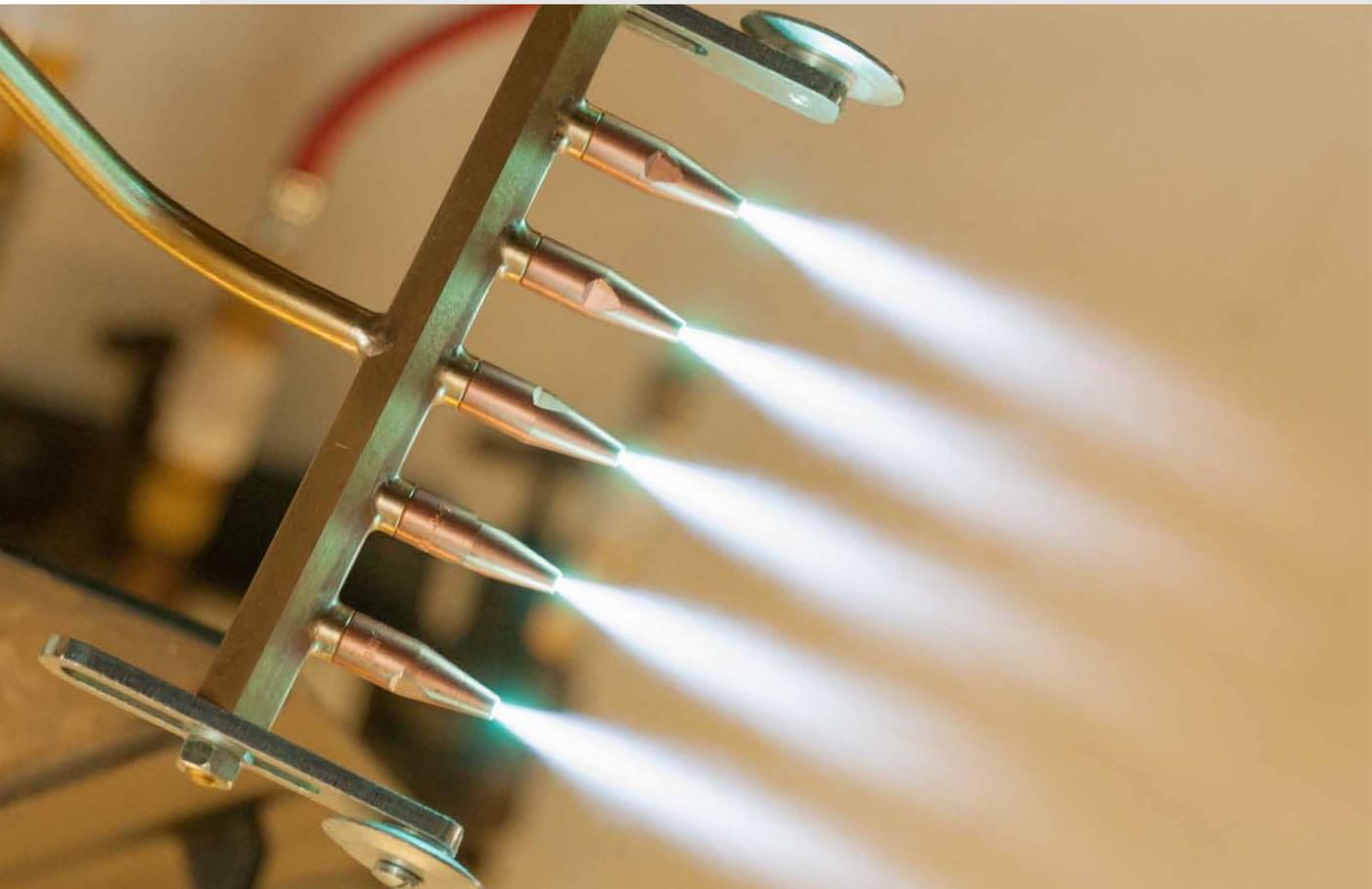
Produktkatalog

Autogentechnik



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau





Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik

„Made in Germany“ seit mehr als 75 Jahren

Wir fertigen seit über 75 Jahren mit Know-How und Leidenschaft Autogen-Schweiß- und Schneidgeräte. Damit sind wir Ihr idealer Partner für hochwertige Autogentechnikprodukte sowie individuelle Sonder- und Einzelanfertigungen.

Unser Produktprogramm umfasst Geräte und Zubehör zum Schweißen, Brennschneiden, Flammwärmern, Flammlöten und Lohnfertigung.

In unserem mittelständigen, familiengeführten Unternehmen erfolgt die Produktion mithilfe modernster CNC-Maschinen und einer Fertigung am Standort Bennewitz OT Deuben - nahe der Stadt Leipzig. Damit sind kurze Lieferzeiten und eine hohe Qualität, „Made in Germany“, garantiert.

Inhaltsverzeichnis

Schweißer, Löt-, Richtbrenner und Schneidbrenner

Schweißkästen und Zubehör	Seite 4
Schneidbrenner und Einsätze bis 300 mm Schneidbereich	Seite 8
Schneidbrenner und Einsätze bis 500 mm Schneidbereich	Seite 18

Brennereinsätze und Griffstücke

Schweiß-, Löt-, Richtbrennereinsätze und Düsen	Seite 20
Anwärmeinsätze und Wärmdüsen	Seite 23
Flammstrahleinsätze	Seite 26
Richtbrennereinsätze und Düsen	Seite 27

Griffstücke, Zubehör und Reparaturwerkzeuge	Seite 28
Maschinenschäfte, Einstellventile	Seite 30
Anwärm- und Hartlötsets	Seite 31

Autogenbrenner mit 17 mm-Schaft

Schweißkästen, Griffstücke, Schneidbrenner und Einsätze bis 300 mm Schneidbereich	Seite 32
Schweiß- und Anwärmeinsätze	Seite 36

Schläuche, Sicherheitseinrichtungen und Zubehör

Doppel-, Zwillingschläuche und Schlauchtüllen	Seite 38
Zubehör für Gasschläuche und Sicherheitseinrichtungen	Seite 39

Druckminderer und Zubehör

Flaschendruckminderer	Seite 40
Einzelmanometer und Druckmindererzubehör	Seite 41
Druckminderer für Entnahmestellen und Kleindruckregler	Seite 41



Schweißerkasten Grundausrüstung



Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Schweißeinsätze
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	00110
		Brenner 90 W	00110G
1 – 9 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	00110(A)

Schweißerkasten Grundausrüstung mit Schneideinsatz für gasemischende Düsen



Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Schweißeinsätze
- 3 Brennschneiddüsen AGN
- 1 gasemischender Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Schweißeinsätze mit Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 6 mm	10 – 60 mm	MWW 520/1	00110/GM
1 – 9 mm	10 – 60 mm	MWW 520/1	00110/GM/A

Rohrschweißerkasten



Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Rohrschweißensätzen (biegbar)
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißbrille
- 1 Schweißerspiegel
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
1 – 9 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	00561

Schweißerkasten UAG

Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten.



Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 6 bzw. 8 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz wahlweise mit Hebel- oder Spindelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißbrille
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Gasanzünder
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Schneideinsatz	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	mit Hebelventil	MWW 520/1	20011
			Brenner 90 W	20011G
0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	mit Spindelventil	MWW 520/1	00111
			MWW 520/1	00111A

Schweißerkasten Propan-Universal



Bitte beachten Sie, dass dieses Gerät ausschließlich für die Verwendung mit Sauerstoff / Propan einsetzbar ist. Beim Schweißen muss mit mangan-siliziumhaltigem Zusatzwerkstoff gearbeitet werden.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW 520/1 oder Brenner 90 W
- 4 Schweißeinsätzen mit Wärmestauer
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Schweißbrille
- 1 Düsenbehälter
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560):
Sauerstoff G 1/4, Propan G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 9 mm	5 – 100 mm	MWW 520/1	00213

Lehrgang

Einsatz und Reparatur autogentechnischer Geräte

Termine
auf
Anfrage

Der Lehrgang vermittelt umfassendes Knowhow in Theorie und Praxis rund um den fachgerechten Einsatz und die Reparatur unserer autogentechnischen Geräte.

Lehrgangsinhalte:

- DIN ISO 5172 Gasschweißgeräte – Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden – Anforderungen und Prüfungen
- Arbeitssicherheit
- Übersicht zum MWW-Produktprogramm
- Reparatur, Prüfung und Instandsetzung der MWW-Geräte in Theorie und Praxis



Zubehör für Schweißarbeiten



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Mehrfachschlüssel	mit 8 Schlüsselweiten von SW 8 bis SW 24	40480
Schweißerbrille	mit dunklen Gläsern	00070
	mit klappbaren Gläsern (dunkle und helle Gläser)	00075
Gasanzünder	mit Flachfeile, inklusive Zündstein	00060
	mit Walzenfeile, inklusive Zündstein	00065
Düsenreinigungsset	zum Reinigen der Schweißdüsen	03031

Ausrüstungsset zu Schweiß- und Schneidgeräten



Bestehend aus

- 1 Schlauchpaket mit wahlweise 10 m oder 20 m (Zwillingsschlauch Sauerstoff / Acetylen – 6 mm / 9 mm)
- je 1 Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen
- je 1 Rückschlagsicherung für Sauerstoff und Acetylen

Typ	Bestell-Nr.
Set mit 10 m Schlauch	60901
Set mit 20 m Schlauch	60903

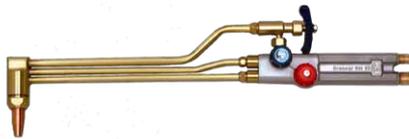
StableCut zur gleichmäßigen Führung beim Schneiden

NEU



- gleichmäßige Führung des Handschneidbrenners und damit eine sehr exakte Schnittgüte horizontal, vertikal und überkopf
- Einhandbedienung
- kontrollierte Schneidgeschwindigkeit durch Zahnstangenmechanik
- starke Magnete fixieren variable Führungsschienen stabil auf dem Werkstück
- Adapter zur Verwendung mit MWW-Geräten wird benötigt

Typ	Bestell-Nr.
StableCut Basis Kit	60195
Führungsschiene 15"	60196/15
Führungsschiene 24"	60196/24
Adapter D24 - zur Verwendung mit MWW-Geräten	60197/1
zuschaltbarer Magnet, zur optionalen Montage an StableCut-Schienen (pro Schiene mind. 2 Stk. benötigt)	60197/6



Handschneidbrenner GM 93

- Schneidbereich: 3 – 300 mm
- arbeitet mit gasemischenden Düsen (z.B. AGN oder PNME)
- durch hohe Rückzündsicherheit für robuste Arbeiten bestens geeignet
- die gasemischende Düse ist **nicht** im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90°	ca. 480 mm	10300
	ca. 600 mm	10300/60
	ca. 900 mm	10300/90
70°	ca. 480 mm	11300
	ca. 600 mm	11300/60
	ca. 900 mm	11300/90
gestreckt	ca. 900 mm	12300/90

Schneideinsatz für gasemischende Düsen

- Schneidbereich: bis 200 mm
- arbeitet mit gasemischenden Düsen (z.B. AGN oder PNME)
- durch hohe Rückzündsicherheit für robuste Arbeiten bestens geeignet
- die gasemischende Düse ist **nicht** im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W



Ausführung	Rohrausführung	Bestell-Nr.
Hebelventil	mit Edelstahlrohren	10350H
	mit Messingrohren	10360H

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Kopfmutter	zur Befestigung der Schneiddüse am Kopf	10700

Zubehör für GM 93 und Schneideinsatz



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Führungswagen (Ø 28 mm) für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35730
2	Rundführung (Ø 28 mm) zum Schneiden von Radien	35780
3	Zirkel für Führungswagen zum Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm	24500
4	Konusreibwerkzeug zum Nachreiben des Düsendichtses am Brennerkopf wie 03040, aber hand- und maschinengeführt	03040/1

Gasemischende Düsen AGN (Acetylen)



Schneidbereich	Bestell-Nr.	Schneidbereich	Bestell-Nr.
3 – 10 mm	41510	40 – 60 mm	41540
10 – 25 mm	41520	60 – 100 mm	41550
25 – 40 mm	41530	100 – 200 mm	41560

Schneidbereich [mm]	3 – 10	10 – 25	25 – 40	40 – 60	60 – 100	100 – 200
Sauerstoffdruck [bar] *	2,4	2,7	3,5	4,0	4,7	5,5
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,7	0,7
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,31 – 0,51	0,34 – 0,62	0,42 – 0,80	0,57 – 0,85	0,85 – 1,22	1,08 – 1,56
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,85	1,85	4,53	7,08	10,62	14,72
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,28 – 0,48	0,34 – 0,57	0,40 – 0,71	0,51 – 0,80	0,80 – 1,10	0,99 – 1,42

Gasemischende Düsen PNME (Propan, Methan)



Schneidbereich	Bestell-Nr.	Schneidbereich	Bestell-Nr.
3 – 10 mm	41512	40 – 60 mm	41542
10 – 25 mm	41522	60 – 150 mm	41552
25 – 40 mm	41532	150 – 300 mm	41562

Schneidbereich [mm]	3 – 10	10 – 25	25 – 40	40 – 60	60 – 150	150 – 300
Sauerstoffdruck [bar] *	2,0 – 3,0	3,0 – 4,5	4,0 – 5,0	4,5 – 5,5	5,0 – 6,0	5,5 – 6,5
Brenngasdruck [bar] *	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,68 – 1,30	0,90 – 1,30	1,10 – 2,40	1,36 – 2,40	1,55 – 2,40	2,40
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	2,1	3,2	5,2	7,4	13,6	34,7
Brenngasverbrauch [m³/h]	0,17 – 0,34	0,22 – 0,30	0,28 – 0,60	0,34 – 0,60	0,40 – 0,60	0,45 – 0,60

Gasemischende Düsen System Coolex



Schneidbereich	Bestell-Nr.		Schneidbereich	Bestell-Nr.	
	Acetylen	Propan/Methan		Acetylen	Propan/Methan
bis 50 mm	41410	41412	100 – 200 mm	41430	41432
50 – 100 mm	41420	41422	200 – 300 mm	41440	41442

Schneidbereich [mm]	bis 50	50 – 100	100 – 200	200 – 300
Sauerstoffdruck [bar] *	1,0 – 3,1	1,8 – 4,9	4,2 – 7,4	4,3 – 7,3
Acetylendruck [bar] *	0,3 – 0,8	0,3 – 0,8	0,5 – 0,8	0,5 – 0,8
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	3,2 – 6,3	6,4 – 12,4	14,5 – 23,0	24,0 – 35,7
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,74	1,05	1,2	1,3

Schneidbereich [mm]	bis 50	50 – 100	100 – 200	200 – 300
Sauerstoffdruck [bar] *	4,0	5,0	7,0	8,0
Brenngasdruck [bar] *	1,0	1,0	1,0	1,0
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	9,5	15,0	31,4	49,2
Brenngasverbrauch [m³/h]	0,9	1,25	1,6	2,3

Schneideinsatz MWW 520/1



Technische Daten

- Injektorprinzip
- Schneidbereich: bis 300 mm
- wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan, alternative Gase (bitte angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	ca. 250 mm	Hebelventil	44010
		Spindelventil	20610
90° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	20591
		Spindelventil	55000
gestreckt	ca. 300 mm	Hebelventil	44000H
		Spindelventil	44000S

Rettungsschneideinsatz MWW 520/1

Technische Daten

- besonders langer Schneideinsatz MWW 520/1 mit Aufsetschutz
- Injektorprinzip
- Schneidbereich: bis 300 mm (wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert)
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan, alternative Gase (bitte angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W



Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	ca. 450 mm	Hebelventil	00472H
		Spindelventil	00472S
	ca. 900 mm	Hebelventil	00477H
		Spindelventil	00477S
gestreckt	ca. 450 mm	Hebelventil	00452H
		Spindelventil	00452S
	ca. 900 mm	Hebelventil	00478H
		Spindelventil	00478S

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Schneidbereich [mm]	5 – 15	15 – 30	30 – 60	60 – 100	100 – 200	200 – 300
Schneiddüse	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 1	A 1	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,55	0,65	0,8	0,9	1,0	1,3
Heizdüse für Propan	P 1	P 1	P 1	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,3	0,35	0,4	0,5	0,7	0,8

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen (Keilschlitzdüsen)



Schneidbereich	passend zu Heizdüsen	Bestell-Nr.		
		Kupfer	Messing	
K 0	3 – 5 mm	A1, P1, Y1, M1	41250CU	41250MS
K 1	5 – 15 mm		41260CU	41260MS
K 2	15 – 30 mm		41270CU	41270MS
K 3	30 – 60 mm		41280CU	41280MS
K 4	60 – 100 mm		41290CU	41290MS
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm		41310CU	41310MS

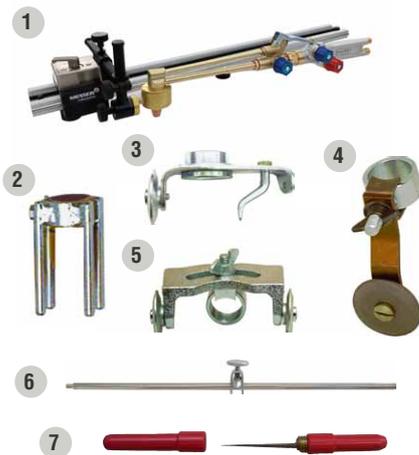
Heizdüsen für Schneideinsätze



Heizdüse	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.	
			Ø 18 mm	Ø 24 mm
A 1	3 – 100 mm	Acetylen	40300	37720
P 1		Propan	40520	37740
Y 1		Ethylen, MPS	40305	-
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	40310	37730
P 2		Propan	40530	-

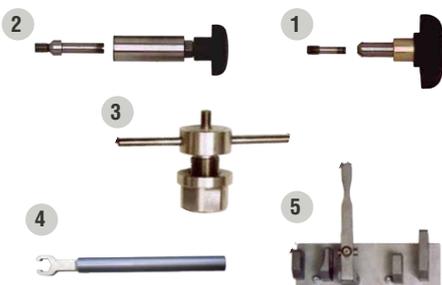
Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Überwurfmutter	zur Befestigung der Heizdüse (Ø 18 mm) am Kopf	40070

Zubehör für Schneideinsätze



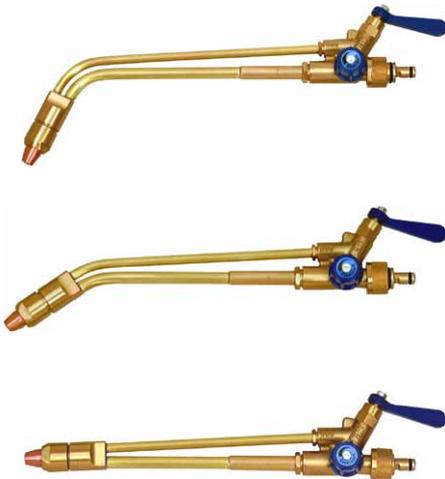
Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.	
1	StableCut Basis Kit	für eine gleichmäßige Führung des Brenners	60195
2	Aufsetzschutz	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	04031
3	Rundführung	zum Schneiden von kleineren Radien	41700
4	Einradwagen	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35850
5	Führungswagen	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	24000
6	Zirkel für Führungswagen	zum Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm	24500
7	Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen K 1 bis K 6	03067

Reparaturwerkzeuge für Schneideinsätze



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.	
1	Reibwerkzeug	für den Schneiddüsendichtsitz	03065
2		für den Heizdüsendichtsitz (Kopf Ø 24 mm)	03063
3	Blindstopfen-Kombination	für Kopf zum Prüfen der Gasdichtheit unter Wasser	03001
4	Spezienschlüssel	zur Montage und Demontage von Schneideinsätzen	03003
5	Montagevorrichtung	für Schneideinsätze MWW 520/1	03000

Schneideinsatz Fugenhobler MWW 520/1



Technische Daten

- zur Nahtvorbereitung und zum Ausarbeiten von fehlerhaften Schweißnähten
- wird **mit Hobeldüse F 1** ausgeliefert
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan (bei Bestellung angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.	
		Spindelventil	Hebelventil
60° gebogen	ca. 350 mm	46002S	46002H
30° gebogen	ca. 350 mm	46001S	46001H
gestreckt	ca. 300 mm	46000S	46000H

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Hobeldüse	F 1	F 2	F 3
Sauerstoffdruck [bar] *	6,0	7,0	8,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,8	0,9	1,1
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	6,5	10,0	17,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,7	0,8	1,0
Heizdüse für Propan	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,5	0,52	0,6

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Hobeldüsen für Fugenhobler MWW 520/1

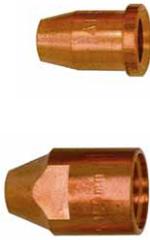


	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
				Kupfer	Messing
F 1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	A1, P1, Y1, M1	40430CU	40430MS
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm		40450CU	40450MS

Hobeldüsen lang für Fugenhobler MWW 520/1

	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.
				Messing
FL1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	LA1	37930MS
FL2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	LA2	37940MS
FL3	6 – 8 mm	13 – 18 mm		37950MS

Heizdüsen für Fugenhobler MWW 520/1



	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.	
			Ø 18 mm	Ø 24 mm
A 1	5 – 100 mm	Acetylen	40300	37720
P 1		Propan	40520	37740
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	40310	37730
P 2		Propan	40530	-
LA 1	5 – 100 mm	Acetylen	40301	-
LA 2	100 – 300 mm	Acetylen	40311	-

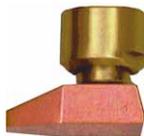
Nietkopfschneideinsatz MWW 520/1



Technische Daten

- wird komplett mit einer Schneiddüse bis 40 mm und einer Schneiddüse 40 – 80 mm geliefert
- für das Abtrennen von Nieten, Schrauben, Wellen usw. geeignet
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen (Standard), Propan (bei Bestellung angeben)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Schneidbereich	Ausführung	Bestell-Nr.
bis 80 mm	Hebelventil	00781H
	Spindelventil	00781S



Düsen für Nietkopfschneideinsatz MWW 520/1

Schneidbereich	Bestell-Nr.	
	Acetylen	Propan
bis 40 mm	01922	01924
40 – 80 mm	01923	01925

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan



Bei der Inbetriebnahme des Nietkopfschneideinsatzes muss beachtet werden, dass im Gegensatz zu den anderen MWW-Schneideinsätzen, bei geschlossenem Seitenventil und geöffnetem Brenngasventil nur Brenngas aus der Düse strömt.

Beim Arbeiten muss die Düse mit der flachen Unterseite auf die Werkstückoberfläche gesetzt werden. Aus der Oberfläche heraus stehende Teile Nieten, Schrauben, Wellen usw. lassen sich mit diesem Schneideinsatz bündig abtrennen.

Arbeitsbereich [mm]	bis 40 mm	40 – 80 mm
Sauerstoffdruck [bar] *	4,0	8,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,55	0,85
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	4,5	10,5
Nietkopfdüse für Acetylen	bis 40 mm	40 – 80 mm
Acetylendruck [bar] *	0,2	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,48	0,65
Nietkopfdüse für Propan	bis 40 mm	40 – 80 mm
Propanndruck [bar] *	0,2	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,49	0,77

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Handschneidbrenner Brenner 90 Flachkopf



- Schneidbereich: bis 300 mm
- reparaturfreundlich durch austauschbare Monoblockventile

Technische Daten

- Injektorbrenner
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Die Grundkomplettierung mit den entsprechenden Düsen (Schneiddüsen und Heizzüsen) erfolgt für einen Schneidbereich bis 12 mm. Andere Komplettierungen sind gesondert zu bestellen.

Auf Kundenwunsch sind weitere Längen und Kopfstellungen möglich.

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90°	ca. 480 mm	01151

Schneideinsatz MWW 520/1 Flachkopf



Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W

Kopfstellung	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	Hebelventil	45000H
	Spindelventil	45000S

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Materialdicke [mm]	3 – 12	12 – 25	25 – 40	40 – 65	65 – 100	100 – 150	150 – 200
Schneiddüse	HS 1	HS 2	HS 3	HS 4	HS 5	HS 6	HS 7
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,4	4,8	8,4	12,0	17,0	29,0
Heizdüse	HA 1	HA 1	HA 2	HA 2	HA 2	HA 3	HA 3
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,1	1,35	1,6	1,9	2,2	2,5	2,7

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen für Flachkopfbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Bestell-Nr.
HS 1	3 – 12 mm	40350
HS 2	12 – 25 mm	40360
HS 3	25 – 40 mm	40370
HS 4	40 – 65 mm	40380
HS 5	65 – 100 mm	40390
HS 6	100 – 150 mm	40400
HS 7	150 – 200 mm	40410

Heizdüsen für Flachkopfbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Bestell-Nr.
HA 1	3 – 25 mm	40320
HA 2	25 – 100 mm	40330
HA 3	100 – 300 mm	40340

Zubehör für Flachkopf MWW 520/1



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1 Führungswagen (Flachkopf)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	39400
2 Zirkel für Führungswagen	zum Schneiden von Kreisdurchmessern bis 700 mm	24500
3 Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen HS 1 bis HS 8	03067

Information

Beim Brennschneiden wird das Material (unlegierter Stahl mit max. 0,3 % C-Gehalt) mittels Heizflamme an der Anschnittstelle bis zur Weißglut erhitzt. Unter Öffnung des Schneidsauerstoffventils und gleichzeitiger Vorwärtsbewegung des Schneidbrenners wird durch den Sauerstoffstrahl das flüssige Material aus der entstehenden Schnittfuge ausgeblasen.

Bei den MWW-Flachkopfbrennern werden die Heizflamme und der Schneidsauerstoffstrahl an zwei unterschiedlichen Düsen erzeugt. Diese Brennertypen sind besonders für das Dünnschneiden geeignet. Sie lassen sich durch ihre schmale Kopfform jedoch auch sehr gut zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen einsetzen.

Handschnidbrenner Brenner 90

- Schneidbereich: bis 300 mm (wird mit **Schneiddüse K 1** ausgeliefert)
- reparaturfreundlich durch austauschbare Monoblockventile

Technische Daten

- Injektorbrenner
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH



Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90° gebogen	ca. 480 mm	01091
	ca. 600 mm	01091/60
	ca. 900 mm	01091/90
60° gebogen	ca. 480 mm	01101
	ca. 600 mm	01101/60
	ca. 900 mm	01101/90
gestreckt	ca. 480 mm	01111
	ca. 600 mm	01111/60
	ca. 900 mm	01111/90

Schneideinsatz MWW 520/1 (Kopf Ø 28 mm)

- Schneidbereich: bis 300 mm

Technische Daten

- Injektorbrenner
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 und Brenner 90 W



Brenngas	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
Acetylen	ca. 300 mm	21701
	ca. 450 mm	21701-L
Propan, Erdgas (Methan)	ca. 300 mm	21702

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Schneidbereich [mm]	5 – 15	15 – 30	30 – 60	60 – 100	100 – 200	200 – 300
Schneiddüse	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,2	1,7	2,1	2,4	2,5	3,0
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 1	A 1	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,1	1,2 – 1,6	1,3 – 1,7	1,4 – 1,8	1,8	1,8
Heizdüse für Propan	P 1	P 1	P 1	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,6	0,8	1,3	1,6	2,0	2,4

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen (Keilschlitzdüsen)



	Schneidbereich	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
			Kupfer	Messing
K 0	3 – 5 mm	A1, P1, Y1, M1	41250CU	41250MS
K 1	5 – 15 mm		41260CU	41260MS
K 2	15 – 30 mm		41270CU	41270MS
K 3	30 – 60 mm		41280CU	41280MS
K 4	60 – 100 mm		41290CU	41290MS
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm		41310CU	41310MS

Hobeldüsen



	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
				Kupfer	Messing
F 1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	A1, P1, Y1, M1	40430CU	40430MS
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm		40450CU	40450MS

Heizdüsen (Ø 28 mm)



	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.
A 1	5 – 100 mm	Acetylen	37700
P 1		Propan	37750
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	37710
P 2		Propan	37760
M 2		Erdgas (Methan)	01742

Zubehör und Reparaturwerkzeuge



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	StableCut Basis Kit	gleichmäßige Führung des Brenners	60195
2	Führungswagen (Ø 28 mm)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35730
3	Rundführung (Ø 28 mm)	zum Schneiden von Radien	35780
4	Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen K 1 bis K 6	03067
5	Reibwerkzeug	für den Schneiddüsendichtsitz	03065
6		für den Heizdüsendichtsitz (Kopf Ø 28 mm)	03064
7	Reibwerkzeug (Brenner 90)	für den Dichtsitz der Schneidsauerstoff-Ventilspindel	03066

Handschneidbrenner Brenner 90 Spezial



- Schneidbereich: 300 – 500 mm
- Injektorbrenner für Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan)
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 3/8, Brenngas G 3/8 LH

Kopfstellung	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
90° gebogen	ca. 480 mm	01091SP
	ca. 600 mm	01091/60SP
	ca. 900 mm	01091/90SP

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen, Sauerstoff / Propan und Methan



Schneiddüse	K 7 s	K 7 s	K 7 s
Heizdüse	A 3 (Acetylen)	P 3 (Propan)	M 3 (Methan)
Sauerstoffdruck [bar] *	14,0 – 18,0	14,0 – 18,0	14,0 – 18,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	4,8	4,8	4,8
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	55,0	55,0	55,0
Brenngasdruck [bar] *	0,5 – 0,6	1,0 – 1,5	1,5
Brenngasverbrauch [m³/h]	4,5	5,5	12,0

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneideinsatz MWW 520/1 Spezial



- Schneidbereich: 100 – 500 mm
- Injektorbrenner für Brenngase: Propan, Erdgas (Methan)
- passend zu Griffstück MWW 520/1 Spezial

Schneidbereich	Brenngas	Gesamtlänge	Bestell-Nr.
100 – 500 mm	Propan, Erdgas (Methan)	ca. 450 mm	21722

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Schneiddüse / Hobeldüse	K 5	K 6	K 7 s	F 2	F 3	F 4
Schneidbereich/Hobelbreite [mm]	100 – 200	200 – 300	300 – 500	10 – 13	13 – 18	18 – 22
Sauerstoffdruck [bar] *	8,0	10,0	14,0 – 18,0	7,0	8,0	12,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	2,5	3,0	4,8	2,1	2,5	3,9
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	15,0	25,0	55,0	10,0	17,0	23,0
Heizdüse für Acetylen	A 2	A 2	A 3	A 2	A 2	A 3
Acetylendruck [bar] *	0,3	0,5	0,5 – 0,6	0,2 – 0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	2,3	2,6	4,5	1,9	2,3	3,6
Heizdüse für Propan	P 2	P 2	P 3	P 2	P 2	P 3
Propandruck [bar] *	0,6	0,8	1,0 – 1,5	0,2 – 0,5	0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	5,0	6,0	11,0	4,8	5,7	8,9

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen (Keilschlitzdüsen)



	Schneidbereich	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
			Kupfer	Messing
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm		41310CU	41310MS
K7s	300 – 500 mm	A3, P3, M3	41360CU	41360MS

Hobeldüsen



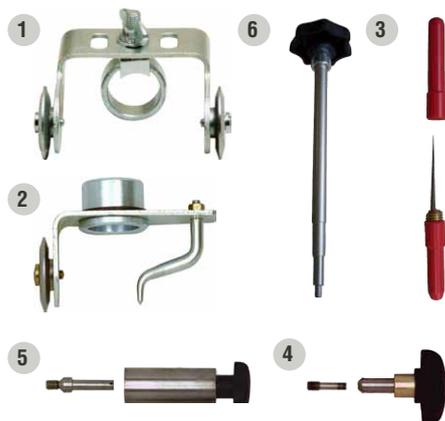
	Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.	
				Kupfer	Messing
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm		40450CU	40450MS
F 4	8 – 12 mm	18 – 22 mm	A3, P3, M3	40455CU	40455MS

Heizdüsen (Ø 28 mm)



	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	37710
P 2		Propan	37760
M 2		Erdgas (Methan)	01742
A 3	300 – 500 mm	Acetylen	01750
P 3		Propan	01751

Zubehör und Reparaturwerkzeuge



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Führungswagen (Ø 28 mm)	für gleichmäßigen Abstand zum Werkstück	35730
2	Rundführung (Ø 28 mm)	zum Schneiden von Radien	35780
3	Konusreibahle	zum Nachreiben der Schneiddüsen K5 und K6	03067
4	Reibwerkzeug	für den Schneiddüsendichtsitz	03065
5		für den Heizdüsendichtsitz (Kopf Ø 28 mm)	03064
6	Reibwerkzeug (Brenner 90)	für den Dichtsitz der Schneidsauerstoff-Ventilspindel	03066

Sicherheitshinweis



Aufgrund der großen Schneidleistung muss bei einem Flammenrückschlag besonders schnell reagiert werden. Ein Flammenrückschlag macht sich durch ein pfeifendes Geräusch bemerkbar.

In diesem Fall ist sofort wie folgt vorzugehen:

- 1. Sauerstoffventil schließen**
- 2. Brenngasventil schließen**



Schweißensätze für Acetylen

- passend zu Griffstück MWW 520/1 (Spezial¹) und Brenner 90 W

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	25221	9 – 14 mm	27571
1 – 2 mm	26611	14 – 20 mm	28101
2 – 4 mm	26271	20 – 30 mm	28591
4 – 6 mm	26771	30 – 50 mm ¹	20881
6 – 9 mm	27301	50 – 100 mm ¹	20891

Schweißdüsen für Acetylen

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05070	9 – 14 mm	07560
1 – 2 mm	05560	14 – 20 mm	08060
2 – 4 mm	06060	20 – 30 mm	08560
4 – 6 mm	06560	30 – 50 mm ¹	08552
6 – 9 mm	07070	50 – 100 mm ¹	08553

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Schweißbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30	30 – 50	50 – 100
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	4,5
Sauerstoffverbrauch [m ³ /h]	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50	4,10	7,10
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m ³ /h]	0,16	0,28	0,51	0,73	1,10	1,75	2,30	3,50	6,00

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Rohrschweißensätze für Acetylen



- 90° gebogen, passend zu Griffstück Brenner 90 FG, MWW 520/1 und Brenner 90 W

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	06191	4 – 6 mm	06740
2 – 4 mm	06240	6 – 9 mm	07270

Schweißdüsen für Rohrschweißensätze



Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	06194	4 – 6 mm	06710
2 – 4 mm	06210	6 – 9 mm	07230

Rohrschweißensätze biegsam für Acetylen

- leicht biegbares Kupferrohr mit aufgelöteter Düse
- passend zu Griffstück Brenner 90 FG, MWW 520/1 und Brenner 90 W



Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	10200	4 – 6 mm	10220
2 – 4 mm	10210	6 – 9 mm	10230

Düsen für Rohrschweißensätze biegsam



Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	10205	4 – 6 mm	10225
2 – 4 mm	10215	6 – 9 mm	10235

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Schweißbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80
Acetylendruck [bar] *	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,16	0,28	0,51	0,73

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Mehrflammenlöteinsätze biegsam für Acetylen

- leicht biegbares Kupferrohr mit aufgelöteter, mehrflammiger Düse
- passend zu Griffstück Brenner 90 FG, MWW 520/1 und Brenner 90 W

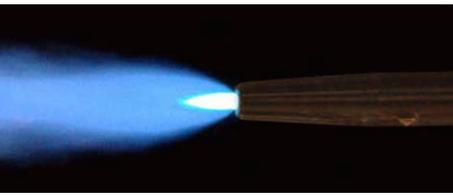


Arbeitsbereich	Flammenbohrungen	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	4	10240
2 – 4 mm	4	10250

Rundringe für Schweiß- und Löteinsätze



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Rundring 6 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Druckdüse	40200
Rundring 14 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Mischdüse	40280



Schweißensätze für Propan mit Wärmestauer

- der Einsatz von mangan-siliziumhaltigem Zusatzwerkstoff reduziert die oxidierende Wirkung der Flamme

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 2 mm	25152	4 – 6 mm	26652
2 – 4 mm	26152	6 – 9 mm	27152

Schweißdüsen für Propan

Schweißbereich	Bestell-Nr.	Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 2 mm	05160	4 – 6 mm	06660
2 – 4 mm	06160	6 – 9 mm	07160



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Propan

Schweißbereich [mm]	0,5 – 2 mm	2 – 4 mm	4 – 6 mm	6 – 9 mm
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	4,0
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,14	0,34	0,52

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

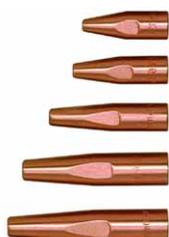
Wärmeinsätze für Propan

- Kupferdüsen mit mittig angeordneter Austrittsbohrung

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	25222	6 – 9 mm	27302
1 – 2 mm	26612	9 – 14 mm	27572
2 – 4 mm	26272	14 – 20 mm	28102
4 – 6 mm	26772	20 – 30 mm	28592

Wärmdüsen für Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05072	6 – 9 mm	07072
1 – 2 mm	05562	9 – 14 mm	07551
2 – 4 mm	06062	14 – 20 mm	08051
4 – 6 mm	06562	20 – 30 mm	08551



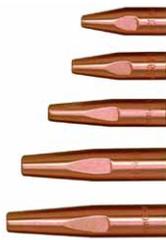
Wärmeinsätze für Wasserstoff

NEU


- Kupferdüsen mit mittig angeordneter Austrittsbohrung

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	25224	6 – 9 mm	27304
1 – 2 mm	26614	9 – 14 mm	27574
2 – 4 mm	26274	14 – 20 mm	28104
4 – 6 mm	26774	20 – 30 mm	28594

Wärmdüsen für Wasserstoff



Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05074	6 – 9 mm	07074
1 – 2 mm	05574	9 – 14 mm	07574
2 – 4 mm	06074	14 – 20 mm	08074
4 – 6 mm	06574	20 – 30 mm	08574

Verbrauchswerte für Schweiß- und Anwärmeinsätze für Sauerstoff / Propan und Sauerstoff / Wasserstoff

Schweißbereich [mm]	0,5 – 1	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,09	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50
Propandruck [bar] *	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,06	0,14	0,34	0,52	0,76	1,10	1,60
Wasserstoffdruck [bar] *	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,5
Wasserstoffverbrauch [m³/h]	0,22	0,43	0,75	1,38	2,00	3,00	4,75	6,25

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Zubehör für Schweißarbeiten

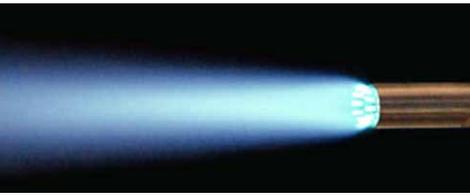


Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Schweißerbrille	mit dunklen Gläsern	00070
	mit klappbaren Gläsern (dunkle und helle Gläser)	00075
Gasanzünder	mit Flachfeile, inklusive Zündstein	00060
	mit Walzenfeile, inklusive Zündstein	00065
Düsenreinigungsset	zum Reinigen der Schweißdüsen	03031

Rundringe für Schweiß- und Wärmeinsätze



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Rundring 6 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Druckdüse	40200
Rundring 14 x 2 mm	Ersatzring für den Dichtsitz an der Mischdüse	40280



Anwärmeinsätze mit Mehrlochdüse

- Kupferanwärmdüse mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan

Acetylen

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	20911
2 – 4 mm	20921
4 – 6 mm	20961
6 – 9 mm	20971
9 – 14 mm	20931
14 – 20 mm	20941
20 – 30 mm	20951
30 – 50 mm ¹	20861
50 – 100 mm ¹	20871

Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	20912
2 – 4 mm	20922
4 – 6 mm	20962
6 – 9 mm	20972
9 – 14 mm	20932
14 – 20 mm	20942
20 – 30 mm	20952
30 – 50 mm ¹	20862
50 – 100 mm ¹	20872

¹ für diese Einsätze ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

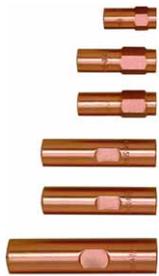
Mehrlochdüsen für Anwärmeinsätze

Acetylen

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	20995
2 – 4 mm	20994
4 – 6 mm	20993
6 – 9 mm	20992
9 – 14 mm	20991
14 – 20 mm	08070
20 – 30 mm	08570
30 – 50 mm ¹	21031
50 – 100 mm ¹	21051

Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	21006
2 – 4 mm	21005
4 – 6 mm	21004
6 – 9 mm	21003
9 – 14 mm	21002
14 – 20 mm	21012
20 – 30 mm	21022
30 – 50 mm ¹	21042
50 – 100 mm ¹	21062



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

Arbeitsbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30	30 – 50	50 – 100
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,5	4,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50	4,10	7,10
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,16	0,28	0,51	0,73	1,10	1,75	2,30	3,50	6,00
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,14	0,34	0,52	0,76	1,10	1,60	2,40	4,00

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Anwärmeinsätze für alternative Gase

Technische Daten

- Stabilisierung der Hauptflamme durch mehrere kleine, kreisförmig um die Hauptflamme angeordnete Flammen
- Brenngase: Ethylen, Propylen, Erdgas (Methan), Propan

Flaschen koppeln:

- ab Arbeitsbereich 20 – 30 mm
- Brenngasverbrauch abhängig vom Mischungsverhältnis zwischen Sauerstoff und der jeweiligen Gasart



Typ	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
F-AWD 2	20 – 30 mm	38915
F-AWD 4	50 – 100 mm ¹	38935
F-AWD 6	150 – 200 mm ¹	38955

¹ für diese Einsätze ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Anwärmdüsen für alternative Gase

Technische Daten

- Brenngase: Ethylen, Propylen, Erdgas (Methan), Propan



Bezeichnung	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
F-AWD 2	20 – 30 mm	38911
F-AWD 4	50 – 100 mm ¹	38931
F-AWD 6	150 – 200 mm ¹	38951

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / alternative Gase

Anwärmdüse	F-AWD 2	F-AWD 4	F-AWD 6
Arbeitsbereich [mm]	20 – 30	50 – 100	150 – 200
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	4,5	6,0
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	2,40	8,40	20,50
Brenngasdruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Ethylenverbrauch [m³/h]	1,20	4,20	10,25
Propylenverbrauch [m³/h]	0,77	2,71	6,61
Methanverbrauch (Erdgas) [m³/h]	1,33	4,67	11,39
Propanverbrauch [kg/h]	1,12	3,93	9,59

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Anwärmeinsätze mit zweiteiliger Düse

- Messing-Brausekopfdüse mit mehreren axial verlaufenden und auf Teilkreisen angeordneten Austrittsbohrungen

Technische Daten

- Brenngas: Acetylen

Anwärmeinsatz inklusive Düse

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
14 – 20 mm	20852
20 – 30 mm	20853
30 – 50 mm ¹	20854
50 – 100 mm ¹	20855

Zweiteilige Düse

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
14 – 20 mm	21013
20 – 30 mm	21023
30 – 50 mm ¹	21033
50 – 100 mm ¹	21053

¹ für diese Einsätze ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Arbeitsbereich [mm]	20 – 30	30 – 50	50 – 100
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	3,5	4,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	2,5	4,1	7,1
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	2,3	3,5	6,0

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen



Flammstrahleinsätze für Acetylen

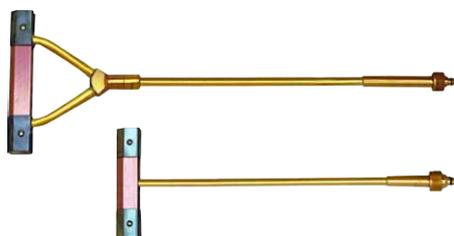
- zur Behandlung von Stahloberflächen, Kunst- und Naturstein
- Rost, Farbe und Schmutzrückstände können entfernt werden

Technische Daten

- Brenngas: Acetylen
- für andere Brenngase auf Anfrage

Kopfbreite	Bestell-Nr.	Kopfbreite	Bestell-Nr.
60 mm	20611	150 mm	20631
100 mm	20621	200 mm ¹	20641

¹ für diesen Einsatz ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig



Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Kopfbreite [mm]	60	100	150	200
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	3,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,40	2,40	2,80	6,85
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,30	2,20	2,50	6,50

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Richtbrennereinsätze mit mehreren Düsen

- Verformungen in Werkstücken korrigieren bzw. erzeugen
- Auswahl der Brennergröße für Bleche bis 3 mm wie beim Schweißen, bei stärkeren Blechen wird mit der 2 – 2,5-fachen Blechdicke gerechnet

Technische Daten

- Brenngas: Acetylen
- 30 mm Düsenabstand, einstellbare Radhalterung



Ausführung	Düsenbestückung	Mischrohlänge	Bestell-Nr.
1 Messing-Mischrohr	4 – 6 mm (2-fach)	ca. 400 mm	20510
		ca. 750 mm	20515
	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 400 mm	20520
		ca. 750 mm	20525



Ausführung	Düsenbestückung	Mischrohlänge	Bestell-Nr.
2 Edelstahl-Mischrohre	2 – 4 mm (3-fach)	ca. 500 mm	20525/11
		ca. 750 mm	20525/8
	4 – 6 mm (3-fach)	ca. 500 mm	20525/12
		ca. 750 mm	20525/9
	6 – 9 mm (3-fach)	ca. 500 mm	20525/13
		ca. 750 mm	20525/10



Ausführung	Düsenbestückung	Mischrohlänge	Bestell-Nr.
Edelstahl, abschaltbar	2 – 4 mm (3/2-fach)	ca. 500 mm	20545/11
		ca. 750 mm	20545/8
	4 – 6 mm (3/2-fach)	ca. 500 mm	20545/12
		ca. 750 mm	20545/9
	6 – 9 mm (3/2-fach)	ca. 500 mm	20545/13
		ca. 750 mm	20545/10



Düsen für Richtbrennereinsätze

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
2 – 4 mm	06060	6 – 9 mm	07070
4 – 6 mm	06560		

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Richtbrennereinsatz	2-fach	3-fach	3-fach	3-fach
Arbeitsbereich [mm]	4 – 6	2 – 4	4 – 6	6 – 9
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	1,10	0,9	1,65	2,4
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	1,02	0,84	1,53	2,19

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Griffstück Brenner 90 FG



- bessere Einstellbarkeit der Gasmenge bei kleineren Löt- und Schweißarbeiten durch geringere Ventilspindelsteigung
- sehr gut für Lehrbetriebe geeignet

Technische Daten

- für Schweiß- und Lötensätze bis Größe 9 – 14 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Tüllen / Muttern	Anschlussmutter	Bestell-Nr.
nicht enthalten	nicht enthalten	21450/1

Griffstück Brenner 90 W



- reparaturfreundlich durch austauschbare Monoblockventile
- gutes Handling durch geringes Gewicht und ergonomische Form kompatibel zu allen MWW-Einsätzen

Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrenneinsätze bis Größe 20 – 30 mm
- für Schneideinsätze mit Schneidbereich bis 300 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Tüllen / Muttern	Anschlussmutter	Bestell-Nr.
nicht enthalten	nicht enthalten	21150/1

Griffstück MWW 520/1



- gleiche Ausführung wie das Griffstück Brenner 90 W, aber mit eingeklebten Ventilkörpern ausgestattet

Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrenneinsätze bis Größe 20 – 30 mm

- für Schneideinsätze mit Schneidbereich bis 300 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Ausführung	Tüllen / Muttern	Anschlussmutter	Bestell-Nr.
mit Sauerstoffhandrad	nicht enthalten	nicht enthalten	40700/1
mit Schnellschlussventil	nicht enthalten	nicht enthalten	21240/1

Griffstück MWW 520/1 Spezial



- Spezialausführung mit größerem Sauerstoffdurchlass
- wird mit Schnellschlussventil ausgeliefert
- für Spezial-Schneideinsätze mit Schneidbereich von 300 mm – 500 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 3/8, Brenngas G 3/8 LH

Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrenner-einsätze ab Größe 30 – 50 mm

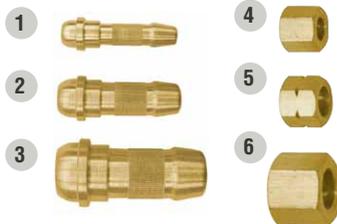
Ausführung	Tüllen / Muttern	Anschlussmutter	Bestell-Nr.
mit Schnellschlussventil	nicht enthalten	nicht enthalten	21241/1

Zubehör für Griffstücke



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Überwurfmutter	zur Befestigung des Einsatzes am Griffstück	00010
2	Kupplungsstift D1	für Sauerstoffeingang G 1/4 für Brenngaseingang G 3/8 LH	60245 60255
3	Einhand-Schnellkupplung DKG	für Schnellkupplungs-Sauerstoffeingang für Schnellkupplungs-Brenngaseingang	60230 60235

Schlauchtüllen und Überwurfmuttern



	Schlauchtülle	Bestell-Nr.		Überwurfmutter	Bestell-Nr.
1	6,3 mm	01080	4	G 1/4	01100
	6,3 mm abgesetzt	01280		G 3/8	01290
2	9 mm	01090	5	G 3/8 LH	01110
3	13 mm	01086	6	G 1/2	01120

Reparaturwerkzeuge für MWW Griffstücke



	Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Reibwerkzeug	zum Angleichen des Ventilspindeldichtsitzes	03050
2	Vorbauschneideisen	zur Nacharbeit des Anschlussgewindes G 1/4 zur Nacharbeit des Anschlussgewindes G 3/8 LH	03083 03084
3	Konusreibahle	zum Nachreiben des 45°-Konus am Anschlussstück	03080
4	Führungshülse	zu Konusreibahle 03080 für Sauerstoff G 1/4 zu Konusreibahle 03080 für Brenngas G 3/8 LH	03080/1 03080/2



Maschinenschneidbrenner für GM-Düsen

- Schaftdurchmesser 32 mm
- ohne Ventile und Düsen, passend zu gasemischenden Düsen auf Seite 9

Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Schneidsauerstoffan.	Bestell-Nr.
G 3/8	G 3/8 LH	G 3/8	auf Anfrage

Gasemischende Schneiddüse extra lang



- Schaftdurchmesser 32 mm
- ohne Ventile und Düsen, passend zu gasemischenden Düsen auf Seite 9

Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.
5 – 15 mm	Propan / Methan	66110
15 – 30 mm	Propan / Methan	66120
30 – 60 mm	Propan / Methan	66130

Maschinenschafft zum stationären Einbau



- passend zu allen MWW-Wärm- und Flammstrahleinsätzen

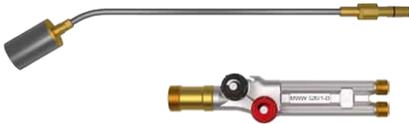
Schaft	Sauerstoffanschluss	Brenngasanschluss	Bestell-Nr.
18 mm (MWW-Standard)	G 3/8	G 3/8 LH	66000

Einstellventile für Maschinenschäfte



- Ventil zur Regulierung der Gasmenge am Maschinenschafft

Gasart	Eingang	Ausgang	Bestell-Nr.
Sauerstoff	G 3/8	Tülle mit Mutter G 3/8	66010
Druckluft	G 3/8	Tülle mit Mutter G 3/8	66030
Acetylen	G 3/8 LH	Tülle mit Mutter G 3/8 LH	66050
Propan / Methan	G 3/8 LH	Tülle mit Mutter G 3/8 LH	66070



Anwärmset PMD 3 für Druckluft / Brenngas

- topfförmige Einloch-Düse mit großflächiger Flamme
- geeignet zum Enteisen und Trocknen von Blechen sowie Wärmen vor, während oder nach dem Schweißen
- inklusive Griffstück MWW 520/1-D für Druckluft/Brenngas
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Druckluft G 3/8, Brenngas G 3/8 LH

Technische Daten

- Brenngase: Propan, Erdgas (Methan)

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Anwärmset PMD 3	komplett mit Anwärmeinsatz und Griffstück	61700
Anwärmeinsatz PMD 3		61500
Griffstück MWW 520/1-D	ohne Tüllen und Muttern	61000

Anwärmset für Propan



Bestehend aus

- Propan-Handgriff
- mit Kleindruckregler (Kombianschluss)
- Verbindungsrohr 600 mm
- Brennerkopf (siehe Tabelle)
- Ablagevorrichtung
- Hochdruck-Schlauch 6,3 x 5 beidseitig Überwurfmutter G 3/8 LH x 5 m
- Schlauchbruchsicherung 12 kg/h

Typ Kleindruckregler	Brennerkopf	Bestell-Nr.
mit Kombianschluss	Ø 60 mm	69200

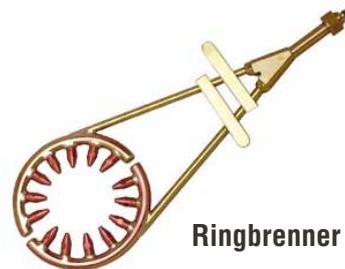
Sonderbrenner



Gabelbrenner



Schneidbrenner



Ringbrenner



Härtebrenner



Standard-Produktprogramm mit Schaftdurchmesser 17 mm

Für mehr Flexibilität und Kompatibilität mit weiteren Gerätesystemen, egal ob zum Schneiden, Schweißen, Flammlöten oder Flammrichten mit Acetylen und Propan.



Schweißerkasten Grundausstattung D17

NEU

Schweißerkasten mit 17-mm-Schaft. Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW D17
- 4 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 6 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	17020
1 – 9 mm	5 – 60 mm	MWW 520/1	17020A



Schweißerkasten UAG D17

NEU

Schweißerkasten mit 17-mm-Schaft. Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten.

Bestehend aus

- 1 Griffstück MWW D17
- 6 bzw. 8 Schweißensätzen
- 1 Schneideinsatz wahlweise mit Hebelventil
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißbrille
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Gasanzünder
- 1 Stahlblechkasten

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Brenngas: Acetylen
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Acetylen G 3/8 LH

Schweißbereich	Schneidbereich	Schneideinsatz	Griffstück	Bestell-Nr.
0,5 – 14 mm	5 – 100 mm	mit Hebelventil	MWW 520/1	17010
0,5 – 30 mm	5 – 300 mm	mit Hebelventil	MWW 520/1	17010A

Griffstück MWW D17

NEU

- mit eingeklebten Ventilkörpern ausgestattet



Technische Daten

- für Schweiß-, Anwärm- und Richtbrenner-einsätze bis Größe 20 – 30 mm
- für Schneideinsätze mit Schneidbereich bis 300 mm
- Brenngase: Acetylen, Propan
- Schlauchanschlüsse (DIN EN 560): Sauerstoff G 1/4, Brenngas G 3/8 LH

Tüllen / Muttern	Anschlussmutter	Bestell-Nr.
nicht enthalten	nicht enthalten	17900



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Überwurfmutter	zur Befestigung des Einsatzes am Griffstück	17905

Zubehör für Schweißarbeiten



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Mehrfachschlüssel	mit 8 Schlüsselweiten von SW 8 bis SW 24	40480
Schweißbrille	mit dunklen Gläsern	00070
Schweißbrille	mit klappbaren Gläsern (dunkle und helle Gläser)	00075
Gasanzünder	mit Flachfeile, inklusive Zündstein	00060
Gasanzünder	mit Walzenfeile, inklusive Zündstein	00065
Düsenreinigungsset	zum Reinigen der Schweißdüsen	03031



Schneideinsatz MWW D17

NEU

Technische Daten

- Injektorprinzip
- Schneidbereich: bis 300 mm
- wird **mit Schneiddüse K 1** ausgeliefert
- Brenngase: Acetylen, Propan
- passend zu Griffstück MWW D17

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
90°	ca. 250 mm	Hebelventil	17700
90° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	17710
gestreckt	ca. 300 mm	Hebelventil	17720



Schneideinsatz Fugenhobler MWW D17

NEU

Technische Daten

- zur Nahtvorbereitung und zum Ausarbeiten von fehlerhaften Schweißnähten
- wird **mit Hobeldüse F 1** ausgeliefert
- Injektorprinzip
- Brenngase: Acetylen
- passend zu Griffstück MWW D17

Kopfstellung	Gesamtlänge	Ausführung	Bestell-Nr.
60° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	17790
30° gebogen	ca. 250 mm	Hebelventil	17780
gestreckt	ca. 300 mm	Hebelventil	17770

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen und Sauerstoff / Propan

	Schneiddüsen						Hobeldüsen		
	K 1	K 2	K 3	K 4	K 5	K 6	F 1	F 2	F 3
Schneidbereich [mm]	5 – 15	15 – 30	30 – 60	60 – 100	100 – 200	200 – 300			
Fugentiefe und -breite [mm]							3/4;8/10	4/6;10/13	6/8;13/18
Sauerstoffdruck [bar] *	3,0	4,5	6,0	7,5	8,0	10,0	6,0	7,0	8,0
Heizsauerstoffverbrauch [m³/h]	0,6	0,7	0,9	1,0	1,2	1,5	0,8	0,9	1,1
Schneidsauerstoffverbrauch [m³/h]	1,5	3,0	5,0	10,0	15,0	25,0	6,5	10,0	17,0
Heizdüse für Acetylen	A 1	A 1	A 1	A 1	A 2	A 2	A 1	A 2	A 2
Acetylendruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,55	0,65	0,8	0,9	1,0	1,3	0,7	0,8	1,0
Heizdüse für Propan	P 1	P 1	P 1	P 1	P 2	P 2	P 1	P 2	P 2
Propandruck [bar] *	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,3	0,35	0,4	0,5	0,7	0,8	0,5	0,52	0,6

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schneiddüsen (Keilschlitzdüsen) für MWW D17



Schneidbereich	passend zu Heizdüsen	Bestell-Nr.		
		Kupfer	Messing	
K 0	3 – 5 mm	A1, P1, Y1, M1	41250CU	41250MS
K 1	5 – 15 mm		41260CU	41260MS
K 2	15 – 30 mm		41270CU	41270MS
K 3	30 – 60 mm		41280CU	41280MS
K 4	60 – 100 mm		41290CU	41290MS
K 5	100 – 200 mm	A2, P2, Y2, M2	41300CU	41300MS
K 6	200 – 300 mm		41310CU	41310MS

Hobeldüsen für Fugenhobler MWW D17



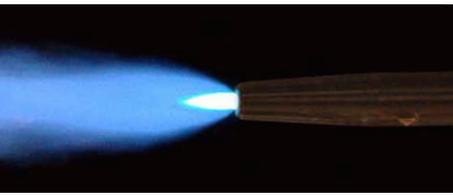
Fugentiefe	Fugenbreite	passt zu Heizdüsen	Bestell-Nr.		
			Kupfer	Messing	
F 1	3 – 4 mm	8 – 10 mm	A1, P1, Y1, M1	40430CU	40430MS
F 2	4 – 6 mm	10 – 13 mm	A2, P2, Y2, M2	40440CU	40440MS
F 3	6 – 8 mm	13 – 18 mm		40450CU	40450MS

Heizdüsen für Schneideinsätze MWW D17



Heizdüse	Schneidbereich	Brenngas	Bestell-Nr.	
			Ø 18 mm	Ø 24 mm
A 1	3 – 100 mm	Acetylen	40300	37720
P 1		Propan	40520	37740
Y 1		Ethylen, MPS	40305	-
A 2	100 – 300 mm	Acetylen	40310	37730
P 2		Propan	40530	-

Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Überwurfmutter	zur Befestigung der Heizdüse (Ø 18 mm) am Kopf	40070



Schweißbeinsätze D17 für Acetylen

NEU

- passend zu Griffstück MWW D17

Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	17100
1 – 2 mm	17110
2 – 4 mm	17120
4 – 6 mm	17130

Schweißbereich	Bestell-Nr.
6 – 9 mm	17140
9 – 14 mm	17150
14 – 20 mm	17160
20 – 30 mm	17170

Schweißdüsen für Acetylen

Schweißbereich	Bestell-Nr.
0,5 – 1 mm	05070
1 – 2 mm	05560
2 – 4 mm	06060
4 – 6 mm	06560

Schweißbereich	Bestell-Nr.
6 – 9 mm	07070
9 – 14 mm	07560
14 – 20 mm	08060
20 – 30 mm	08560

Schweißbeinsätze biegsam D17 für Acetylen

- passend zu Griffstück MWW D17

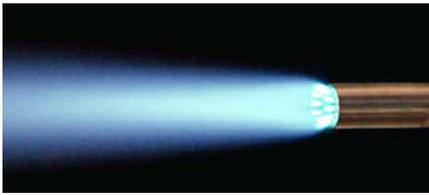
Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	17210
2 – 4 mm	17220

Schweißbereich	Bestell-Nr.
4 – 6 mm	17230
6 – 9 mm	17240

Düsen für Rohrschweißbeinsätze biegsam

Schweißbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	10205
2 – 4 mm	10215

Schweißbereich	Bestell-Nr.
4 – 6 mm	10225
6 – 9 mm	10235



Anwärmeinsätze D17

NEU

- Kupferanwärmdüse mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen

Technische Daten

- Brenngase: Acetylen, Propan



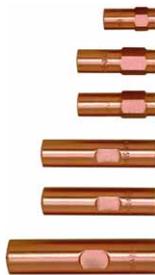
Acetylen

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	17300
2 – 4 mm	17310
4 – 6 mm	17320
6 – 9 mm	17330
9 – 14 mm	17340
14 – 20 mm	17350
20 – 30 mm	17360

Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	17300P
2 – 4 mm	17310P
4 – 6 mm	17320P
6 – 9 mm	17330P
9 – 14 mm	17340P
14 – 20 mm	17350P
20 – 30 mm	17360P

Mehrlochdüsen für Anwärmeinsätze



Acetylen

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	20995
2 – 4 mm	20994
4 – 6 mm	20993
6 – 9 mm	20992
9 – 14 mm	20991
14 – 20 mm	08070
20 – 30 mm	08570

Propan

Arbeitsbereich	Bestell-Nr.
1 – 2 mm	21006
2 – 4 mm	21005
4 – 6 mm	21004
6 – 9 mm	21003
9 – 14 mm	21002
14 – 20 mm	21012
20 – 30 mm	21022

Verbrauchsdaten und Einstellwerte für Sauerstoff / Acetylen

Arbeitsbereich [mm]	1 – 2	2 – 4	4 – 6	6 – 9	9 – 14	14 – 20	20 – 30
Sauerstoffdruck [bar] *	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Sauerstoffverbrauch [m³/h]	0,17	0,30	0,55	0,80	1,20	1,90	2,50
Acetylendruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Acetylenverbrauch [m³/h]	0,16	0,28	0,51	0,73	1,10	1,75	2,30
Propandruck [bar] *	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5
Propanverbrauch [kg/h]	0,06	0,14	0,34	0,52	0,76	1,10	1,60

* Fließdruck direkt am Gaseingang des Brenners bei geöffneten Brennerventilen

Schlauchpakete mit Anschlüssen

- Doppelschlauch mit Schlauchschellen, montiert komplett mit Anschlüssen

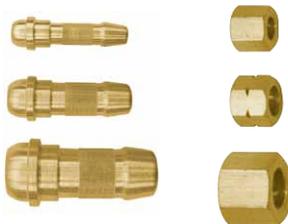


Gasart	Ausführung	Innendurchmesser	Bestell-Nr.
Sauerstoff / Acetylen	10 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60960K-10
	20 m, mit Anschlüssen		60960K-20
	30 m, mit Anschlüssen		60960K-30
	40 m, mit Anschlüssen		60960K-40
Sauerstoff / Propan	10 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60970K-10
	20 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60970K-20
	30 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60970K-30
	40 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60970K-40

Zwillingsschlauch für Sauerstoff / Acetylen

Gasart	Ausführung	Innendurchmesser	Bestell-Nr.
Sauerstoff / Acetylen	10 m, mit Anschlüssen	4 mm / 4 mm	60914K-10
	10 m, mit Anschlüssen	6 mm / 6 mm	60916K-10
	10 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60910K-10
	20 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60910K-20
	30 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60910K-30
	40 m, mit Anschlüssen	6 mm / 9 mm	60910K-40

Schlauchtüllen und Überwurfmutter



Schlauchtülle	Bestell-Nr.	Überwurfmutter	Bestell-Nr.
6,3 mm	01080	G 1/4	01100
6,3 mm abgesetzt	01280	G 3/8	01290
9 mm	01090	G 3/8 LH	01110
13 mm	01086	G 1/2	01120

Verbindungsstücke für Gasschläuche



Bezeichnung	Gasart	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Schlauchkupplung	Sauerstoff	6 mm / G 1/4	20001
	Brenngas	9 mm / G 3/8 LH	21001
Doppelgewindestutzen	Sauerstoff	6 mm / G 1/4	50044
	Brenngas	9 mm / G 3/8 LH	50046
Doppelschlauchtülle	Sauerstoff, Brenngas	6 mm / -	60601
	Sauerstoff, Brenngas	9 mm / -	60602

Zubehör für Gasschläuche



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
	für Zwillingsschlauch 16 x 16 mm	60522
Kupplungsstift D2	für Sauerstoff, zum Schlaucheinbau	60215
	für Brenngas, zum Schlaucheinbau	60225
Kupplungsstift D4	für Sauerstoff, zum Anschrauben, G 1/4	60260
	für Brenngas, zum Anschrauben, G3/8 LH	60265
Einhand-Schnellkupplung DKT	für Sauerstoff, mit automatischer Gassperre	60240
	für Brenngas, mit automatischer Gassperre	60250
Einhand-Schnellkupplung DKG	für Schnellkupplungs-Sauerstoffeingang	60230
	für Schnellkupplungs-Brenngaseingang	60235

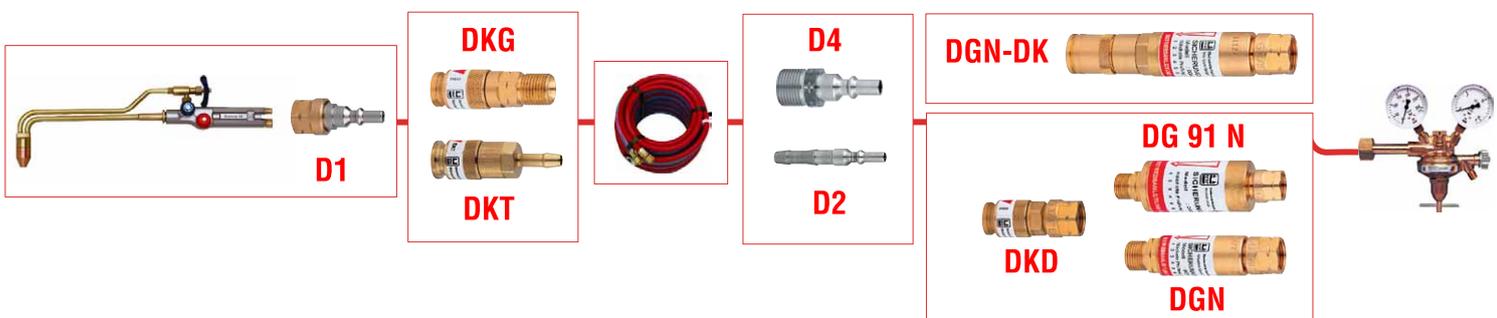
Sicherheitseinrichtungen

- für die Absicherung von Entnahmestellen und Einzelflaschen

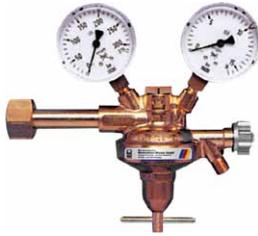


Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Modell DGN	für Sauerstoff bis Schneidbereich 200 mm	60110
	für Brenngas bis Schneidbereich 200 mm	60120
Modell DG 91 N	für Sauerstoff u. höhere Durchflussmengen, Nachbrandsperre	60112
	für Brenngas u. höhere Durchflussmengen, Nachbrandsperre	60122
Modell DGN-DK	für Sauerstoff, kombiniert mit Einhandschnellkupplung	60115
	für Brenngas, kombiniert mit Einhandschnellkupplung	60125

Gassicherheitstechnik Übersicht



Druckminderer für Sauerstoff

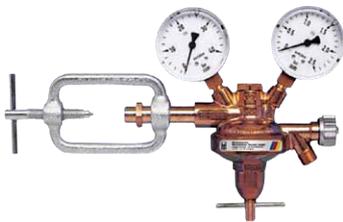


Technische Daten

- einstufige Bauart
- für 200 bar (EN ISO 2503)
- Inhaltsmanometer: 0 – 315 / 200 bar
- Arbeitsmanometer: 0 – 16 / 10 bar
- Hinterdruck regelbar: 0 – 10 bar
- Durchflussleistung: bis 50 Nm³/h

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
G 3/4	G 1/4	63210

Druckminderer für Acetylen

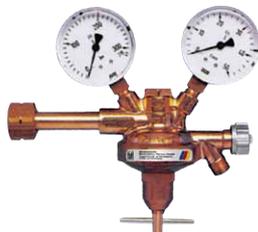


Technische Daten

- einstufige Bauart
- EN ISO 2503
- Inhaltsmanometer: 0 – 40 bar
- Arbeitsmanometer: 0 – 2,5 / 1,5 bar
- Hinterdruck regelbar: 0 – 1,5 bar
- Durchflussleistung: bis 8 Nm³/h

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Bügelanschluss	G 3/8 LH	63220

Druckminderer für Propan



Technische Daten

- einstufige Bauart
- nur für 33 kg-Flasche geeignet
- EN ISO 2503
- Inhaltsmanometer: 0 – 315 / 200 bar
- Inhaltsmanometer (Propan): 0 – 40 / 20 bar
- Hinterdruck 0 – 3,5 bar

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
W 21,8 × 1/14 LH	G 3/8 LH	63230

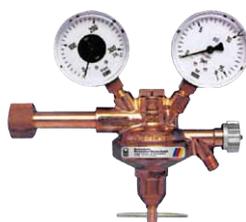
Druckminderer für Argon / CO₂



Technische Daten

- einstufige Bauart
- für 200 bar (EN ISO 2503)
- Hinterdruck regelbar
- Inhaltsmanometer: 0 – 315 / 200 bar

Arbeitsmanometer	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Doppelskala 0 – 30/28 l/min	W 21,8 × 1/14	G 1/4	63240
Anzeige 0 – 10 bar	W 21,8 × 1/14	G 1/4	63242





Druckminderer für Argon / CO₂ mit Flowmeter

Technische Daten

- für 200 bar (EN ISO 2503)
- Durchfluss: 5 – 16 l/min

Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
W 21,8 × 1/14	G 1/4	63245



Manometer und Zubehör für Druckminderer

- Durchmesser: 63 mm, Anschluss: G 1/4

Bezeichnung	Gasart	Anzeigebereich	Bestell-Nr.
Inhaltsmanometer	Sauerstoff	315 / 200 bar	00141
	Acetylen	40 bar	00151
	neutral	315 / 200 bar	00145
Arbeitsmanometer	Sauerstoff	16 / 10 bar	00147
	Acetylen	2,5 / 1,5 bar	00157
	Argon / CO ₂	0 – 30 / 28 l/min	00144



Bezeichnung	Beschreibung	Bestell-Nr.
Gummischutzkappe (Ø 63 mm)	blau	00198BLAU
	rot	00198ROT
Schutzgitter für einstufige Druckminderer	blau	00199BLAU
	gelb	00199GELB
Einhand-Schnellkupplung DKD	für Sauerstoff	60210
	für Brenngas	60220



Kleindruckregler für Flüssiggas

Kleindruckregler für Flüssiggas

- Hinterdruck regelbar: 0,5 – 6 bar
- Leistung: 18 kg/h

Ausführung	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
mit Manometer	Kombianschluss *	G 3/8 LH	64310

* auch für 33 kg-Flasche passend

Doppelentnahmeventil für Druckminderer



Gasart	Gewindeanschluss	Schlauchanschluss	Bestell-Nr.
Sauerstoff	G 1/4	2 x G 1/4	00149
Acetylen	G 3/8 LH	2 x G 3/8 LH	00159

Kontakte

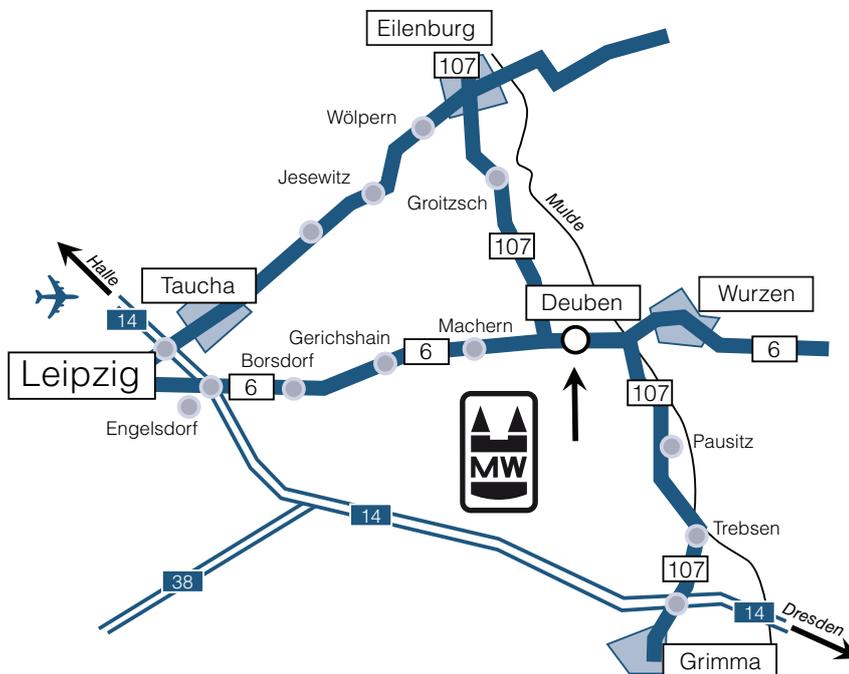
Für Ihre Anfrage stehen wir jederzeit gern zur Verfügung.

Unsere Mitarbeiter freuen sich auf Ihre Anfragen. Bitte wenden Sie sich für Bestellungen und Informationen direkt an die zuständige Abteilung.

Unsere Verkaufsabteilung ist wochentags von 8:00 bis 16:00 Uhr für Sie erreichbar. Gerne können Sie uns auch eine E-Mail zusenden.

		Telefon	E-Mail
Zentrale		+49 (3425) 8912-0	info@mw-wurzen.de
Verkaufsabteilung	Außendienst	+49 (171) 9909534	aussendienst@mw-wurzen.de
	Innendienst	+49 (3425) 8912-18	verkauf@mw-wurzen.de
	Innendienst	+49 (3425) 8912-23	
Technik	Technischer Leiter	+49 (3425) 8912-14	technik@mw-wurzen.de

So finden Sie direkt zu uns:



**Mechanische Werkstätten
Wurzen GmbH**

Leipziger Straße 75
04828 Bennewitz OT Deuben

Zentrale: +49 (3425) 8912-0
Verkauf: +49 (3425) 8912-18
+49 (3425) 8912-23

Fax: +49 (3425) 8912-12
E-Mail: info@mw-wurzen.de
Internet: www.mw-wurzen.de

Geschäftsführer: Holger Zur
Amtsgericht Leipzig HRB 1506

Stand: 2023

Bildmaterial: © Mechanische Werkstätten Wurzen GmbH